Электронная библиотека (репозиторий) Томского государственного университета
http://vital.lib.tsu.ru

ТОВАРИЩИ МОТОРОСТРОИТЕЛИ!
НАЧАЛОСЬ II ПОЛУГОДИЕ. ВРЕМЯ ИСПРАВИТЬ ПОЛОЖЕНИЕ ЕЩЕ ЕСТЬ.
СУДЬБА ОБЪЕДИНЕНИЯ В ВАШИХ РУКАХ!

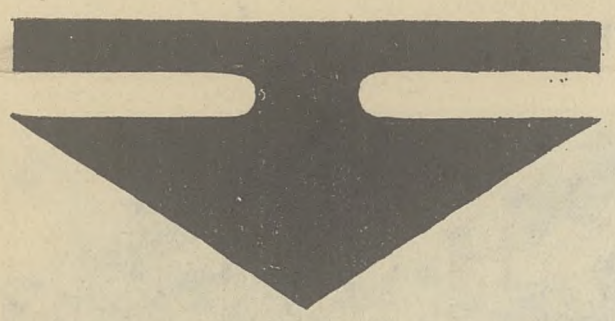
ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

ЗА НОВУЮ ТЕХНИКУ

ОРГАН ПАРТКОМА, АДМИНИСТРАЦИИ, ОБЪЕДИНЕННОГО ПРОФКОМА И КОМИТЕТА ВЛКСМ П О «СИБЭЛЕКТРОМОТОР»

№ 28 (2531) ПОНЕДЕЛЬНИК, 10 ИЮЛЯ 1989 ГОДА Цена 2 коп.

ТРЕВОЖНОЕ ЭХО «ДЕКАДКИ»



Напряжение июня

По 4А план не сделан на 5 тысяч двигателей из-за отсутствия сборщиков и из-за очень неудовлетворительной работы оборудования. По крановым двигателям план даже перевыполнен, потому что были остатки в прошлом месяце. Но шестой цех план не выполнил. Из-за нехватки людей и по вине цеха № 4.

АРМ недодано 78 штук. Основная вина цеха № 4. Хотя цеху помог отдел главного механика по доводке оборудования, но очень сдерживал цех № 2 по ротору и по пластмассе.

К сожалению, цех № 6 не выполнил план по обмотке АР из-за отсутствия обмотчиц.

АДГ недодано 82 двигателя. Основная причина — неудовлетворительная работа цеха № 2.

КД-180. План перевыполнен. Помог Омск— 1700 статоров. И в этом месяце обещают 5 тысяч. В этом месяце очень сложная задача — 13 тысяч 500 штук. Задача пятого цеха сделать, 8,5 тысяч.

Но самое большое напряжение будет в цехе № 4. Необходимо определиться по каждому рабочему в цехе и тот недодел, который у нас есть, ликвидировать.

Разработана система поощрения.

Электроутюги. 12 тысяч цех № 2 не сделал. Основная причина —кожухи, головки, регуляторы. Выпуск с 1-го числа остановлен из-за неподготовленности.

Электровафельницы. План сорван только по вине цеха № 2 из-за ручки для электровафельниц. Цех № 14 сорвал в этом месяце пресс-форму, которую обещал сделать в июне. Поэтому в цехе № 2 остается напряжение. Необходимо цеху помочь с людьми и решить вопрос с пресс-формами.

«Электроцентролит» план выполнил на 64 процента.

Ф. ФАЙЗОВ,
заместитель генерального директора по производству.

Последние вздохи конвейера

Основной причиной срыва в нашем цехе явились нехватка рабочих и неудовлетворительная работа оборудования. Если с кадрами мы вопрос частично решили за счет работы студентов, то с оборудованием дело обстоит хуже.

Харьковская линия простояла в общей сложности 12 часов, а по 5-му конвейеру фрезерный станок простоял 27 часов. Во вторую смену он практически не работал.

В течение месяца никак не смогли решить вопрос по оборудованию, и сейчас его решение оттягивается еще на месяц. А ведь все это дополнительные штуки.

На этот месяц все острые вопросы остаются: кадры и харьковская линия, уже год, как не работает окрасочная камера.

Эти вопросы надо переставать поднимать. Их надо решать не откладывая.

В. МАЗЮК,
начальник цеха № 3.

Вся гамма неувязок

Да, мы недодали электровафельницы и электроутюги. Основная причина — плохая работа пластмассового участка. На участок в июне вышло работать около 9 человек. Это, конечно, мало. Большая нагрузка на них не позволила выполнить производственное задание. Люди работали в ночь, а в конце месяца работали сутками. Я этот вопрос поднимал в начале месяца, но подвижки нет.

Вторая причина, послужившая невыполнению плана и срыву ритмичной работы — при переходе на новую плиту электровафельницы, у нас там кое-что не получилось по конструкторской и технологическим данным. Поэтому в процессе работы пришлось перестраиваться, переделывать. Сейчас этот вопрос нами решен.

Поступают некачественные тены. После испытания процентов 10—15 изделий приходится испытывать по-новому.

По электроутюгу те мощности, которые у нас есть, мы используем на 80 процентов из-за отсутствия пластмассы.

Из-за отсутствия людей пришлось освободить и поставить на пресс одного слесаря. Электрики в третью смену тоже занимаются пластмассами. Большая надежда была на получение пресс-формы от 14-го цеха, но мы ее не получили. Мы бы освободили сразу два пресса и двух прессовщиц.

А. КОЛУПОВ,
начальник цеха № 2.

ЭКРАН НЕДЕЛИ

СВОДКА

ВЫПОЛНЕНИЯ ПЛАНА ИЮНЯ ЦЕХАМИ (В ПРОЦЕНТАХ)

Цех № 1	95,2
Цех № 2	94,1
Цех № 3	88
Цех № 4	95
Цех № 5	95,2
Цех № 6	89,2
Цех № 8	100,3
Цех № 14	62,4
Цех № 15	83,2
Цех № 16	100
Участок № 9	115,3
Участок № 12	101,8
Участок № 20 реализация	82,4
Электроцентролит (тонны)	64,5%
товарная продукция	104,7

Специалисты долги вернут

Нам прежде всего надо решить вопрос по складированию статоров в цехе № 5, чтобы не загромождать проход, не губить нашу продукцию и пятый цех не сдерживать.

Вопрос по организации цеха пластмасс в Уртаме. В этом месяце нам предстоит вместе с т. Емельяновым, главным энергетиком, главным механиком сделать очень большую работу, чтобы в этом месяце снять целый ряд проблем по цеху № 2.

Острейший вопрос по головке терморегулятора. Выпуск утюга мы сдерживать не имеем права.

Острый вопрос по шестиполюсным штампам цеха № 8. Этот вопрос тоже разрешимый.

Что касается пресс-формы для цеха № 2, то здесь трудно сказать что-нибудь в свое оправдание. Мы сорвали обязательство. А. И. Лапину необходимо сосредоточить все силы и в ближайшее время ее выдать.

Вопросов о работе оборудования очень много. Прежде всего у нас на волоске висит пресс двойного действия. Просьба к главному энергетику и главному механику его скорее запустить. В третьем квартале мы получим на замену еще один пресс двойного действия.

По харьковской линии в цехе № 3 мы поставили перед собой такую задачу: в этом месяце полностью закончить комплектование всеми запчастями, всеми комплектующими с тем, чтобы в первых числах августа взять ее на капитальный ремонт.

По цехам крановой площадки огромную работу предстоит провести. Особенно по цеху № 4. Предстоит буквально в первой декаде отладить все программы, обеспечить оснастку и инструментом.

В. УСТЮЖАНИН,
главный технолог объединения, и. о. главного инженера.

Электронная библиотека (репозиторий) Томского государственного университета
http://vital.lib.tsu.ru

С ПРАЗДНИКОМ ВАС,

золотой фонд завода

ГЛАВНЫЙ СТИМУЛ — РАБОЧАЯ СОВЕСТЬ

Да, сейчас завод «Электроцентролит», к сожалению, переживает не звездный час. Много проблем накопилось на заводе, большие усилия прилагает администрация завода, чтобы выйти из кризиса, в котором мы оказались. И непонятно, что есть рабочие, которые не понимают, что только мы сами можем и должны возродить былую славу родного завода.

И все же есть на кого опереться в трудную минуту.

Тридцать девятый год будет отмечать в этом году День металлурга Егор Николаевич Перемыкин. Ровно столько лет назад пришел он работать в объединение. За эти годы стал специалистом высокого класса — сейчас имеет шестой разряд.

Сейчас Егор Николаевич работает бригадиром слесарей - ремонтников на землеприготовительном участке цеха № 72. Много дал он заводу, и завод не остался в накладе, ведь почти вся его трудовая жизнь прошла здесь. Здесь же освоил он и смежную специальность — настройщика формовочных машин.

Не каждый рабочий сегодня приветствует экономические перемены: ведь легче иметь гарантированный заработок, несмотря на твой уровень подготовки, на отсутствие желания повышать свои знания. Но Егор Николаевич принадлежит, наверное, к той старой гвардии трудовых людей, для которых рабочая честь, совесть являются главными качествами не только человеческими, но и профессиональными. Имея высокую квалификацию, авторитет, большой трудовой стаж, Егор Николаевич, тем не менее, продолжает свое обучение в школе производственно - экономического хозяйствования.

Но не только сам постигает новое, но и старается передать свой опыт молодым. Только за годы текущей пятилетки обучил азам своей профессии пятерых человек.

Бригада Перемыкина неоднократно занимала классные места на заводе «Электроцентролит» и среди механиков объединения.

Знатен и сам Егор Николаевич. Его труд отмечен орденом Трудового Красного Знамени, он награжден медалью «За доблестный труд». Его портрет заносился на Галерею передовиков производства. В 1982 году его портрет был занесен на районную Доску почета.

А в этом году его имя занесено на городскую Доску почета.

Не остается в стороне Егор Николаевич и от общественной жизни завода. Член совета бригады, член совета трудового коллектива своего цеха — это только видимое. Но и среди своих товарищей он добрый советчик и хороший человек.

А вот Владимир Ефимович Волков работает по сравнению с Егором Николаевичем недавно — с 1974 года. Но их объединяет многое. Но самое главное — Владимир Ефимович — человек, на которого тоже можно положиться.

Нелегка работа у бригады формовщиков третьего конвейера цеха № 72, бригадиром которых является Волков. Но до последнего времени они работали хорошо: в прошлом году самыми первыми закончили годовую программу. Не складывается, правда, работа нынче. Но люди работают!

Имя Волкова заносилось на Галерею передовиков производства. Он награждался Почетными грамотами.

В 1986 году Владимир Ефимович был награжден орденом Трудовой Славы III степени.

А в этом году была награждена бригада — она занесена на Галерею передовиков производства.

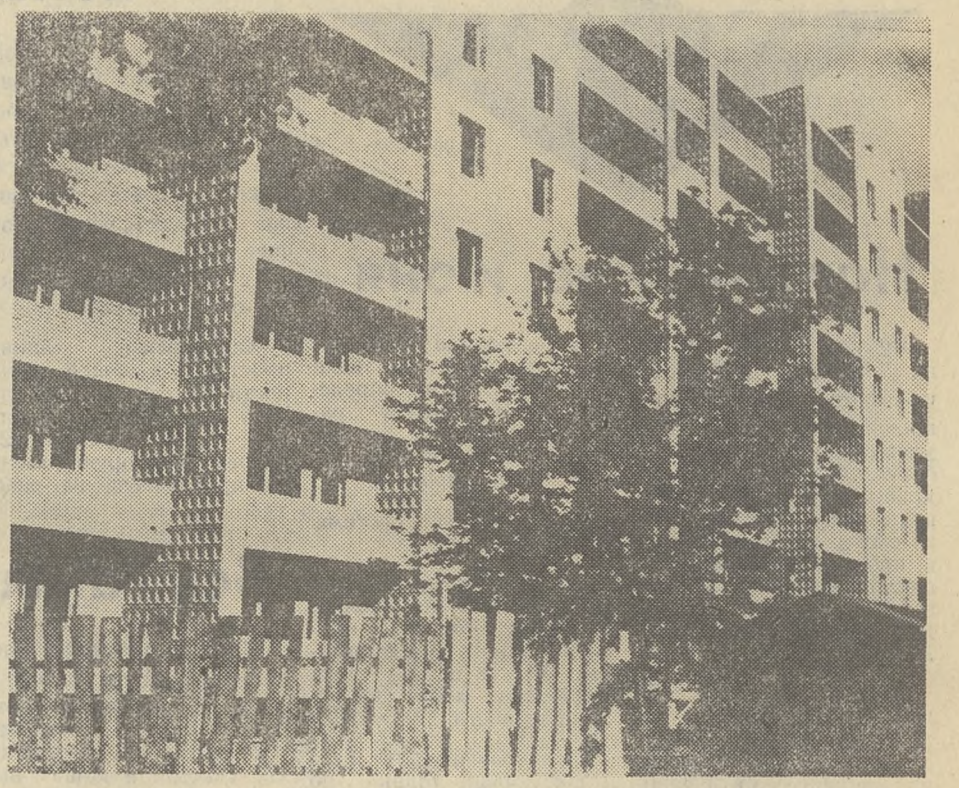
Не секрет, что многие рабочие на завод приходят только ради заработка. Нет,.. ничего плохого в этом нет. Но разве по-людски пренебрегать при этом совестью, порядочностью! Двое рабочих, о которых мы сегодня рассказали, тоже зарабатывают неплохо. Но и отдача заводу от них немалая.

И не столько от их труда, сколько от их отношения к труду зависит и день сегодняшний, и день завтрашний нашего завода.

Л. МИТАСОВА,
инженер по соцсоревнованию завода «Электроцентролит».

Последние этажи

фоторепортаж со строительства



С высоты птичьего полета, как на ладони, виден почти весь древний город Томск. Хотя архитектурная старина и затерялась окончательно в зелени садов, но зато современные белокаменные громады-корабли там и тут поднимаются своими мачтами под самый купол неба.

Один из таких «кораблей» построили руками сибэлектромоторовцев. Чуть более полутора лет назад этот дом еще значился только на кальке, находился, так сказать, на нулевом цикле, а сегодня он взметнулся аж на высоту девятиэтажного дома.

Мы с общественным прорабом объекта В. В. Вишневским поднялись на восьмой этаж, и он, совсем не обращая внимания (привык) на величественную красоту открывшейся панорамы города, сокрушенно сетовал на свои проблемы.

— Сейчас мы ведем кладку девятого и последнего этажа, — говорит Владимир Владимирович. — Для этого нам ежедневно требуется не менее тридцати кубометров кирпича, в наличии имеется пять-шесть. На кирпичном заводе говорят, чтобы мы вывозили кирпич пока он есть, но мы не можем найти для этого транспорт.

Старая песенка. Мы бывали здесь, когда был выведен фундамент, затем, когда был выложен первый этаж, четвертый... И всегда слышали жалобу на нехватку автотранспорта. Каждый этаж давался с боем.

Конечно, транспортникам тоже непросто в это летнее время — всем нужны «колеса», и поэтому понять их тоже можно. Но тысячу раз непростительнее, когда этих самых «колес» вдруг не оказывается, когда счет времени идет на часы и кирпич надо в буквальном смысле слова вырывать. Иначе этот весьма дефицитный материал безвозвратно уплывет в руки более деловых конкурентов. И тогда опять вынужденный простой, сбои в работе, затягивание сроков сдачи жилья на неопределенное время.

Кстати о сроках. Был определен срок сдачи дома в апреле этого года, затем перенесен на май, теперь сдвинули на конец декабря. Так сказать, новогодний подарок машиностроителям. Но ведь может и не состояться такой подарок при этом отношении к строительству.

И все-таки, реальны ли сроки декабря?

— Вполне! — заверил нас Владимир Владимирович Вишневский. — Конечно, при условии, если не только транспортники, но и работники ОКСа, да и другие повернутся к нам лицом. Пока же их отношение к строительству этого дома оставляет желать лучшего. Видно, что для них этот дом не в радость, а в тягость.

Но, позвольте, почему сдача столь важного объекта для строителей нежелательна, помеха их основной работе? Выходит так, что

Электронная библиотека (репозиторий) Томского государственного университета
http://vital.lib.tsu.ru

МЕТАЛЛУРГИ!

горизонты новой техники

ГЛАЗАМИ ПОСТОРОННЕГО ЧЕЛОВЕКА

Трудно представить себе, сколько согласований пришлось выдержать этой идее. Но, кажется, все позади — сборка окончена. Итак, ориентировочно на 10 июля сего года на заводе «Электроцентролит» назначена сдача автоматической линии безопочной формовки. Она предназначена для изготовления форм отливок деталей электродвигателей.

Чтобы говорить о сравнительных достоинствах новой линии, на этот момент еще не сданной, перед литейным конвейером, нужно, как минимум, их сравнить. Такое сопоставление окажется явно в пользу новой, и это понятно.

На что прежде всего обращает внимание каждый человек, впервые пришедший в чугунолитейный цех № 72? Невообразимая грязь и невероятный грохот. Кроме того, очень жарко... Словом, как это часто бывает, тяжесть условий труда обратно пропорциональна сравнительно высокой заработной плате. На моих глазах рабочий едва не выплеснул на себя расплавленный металл из ковша. По свидетельству инженера отдела охраны труда, чугунолитейный цех является самым травмоопасным производством и основным поставщиком несчастных случаев. Несмотря на то, что количество производственных травм с прошлого года удалось снизить.

Осмотревшись по сторонам, чуть привыкнув к непрерывному шуму (или слегка оглохнув), начинаешь замечать оснащение цеха... Что ж, сравнивать, так сравнивать! А выражение «оно достойно музея» успело уже примелькаться. Хотя, на мой взгляд, в музей ему все же рановато — это оборудование установлено не более 17 лет назад.

Вот по ленте конвейера ползут металлические опоки. Собственно, они и есть самая уязвимая часть процесса: стальные ящики быстро изнашиваются, их приходится постоянно ремонтировать, чем занимается целый участок цеха подготовки производства. Для того, чтобы собрать форму для заливки детали, требуются синхронные действия формовщиков! Скорость движения конвейерной ленты около 4 м/с. Понятно, работа не из легких. Но соответствие плана возможностям оборудования — это тема для отдельного разговора. Что можно сделать для рационализации изготовления деталей? Можно ли обойтись без громоздких опок? Оказалось, да.

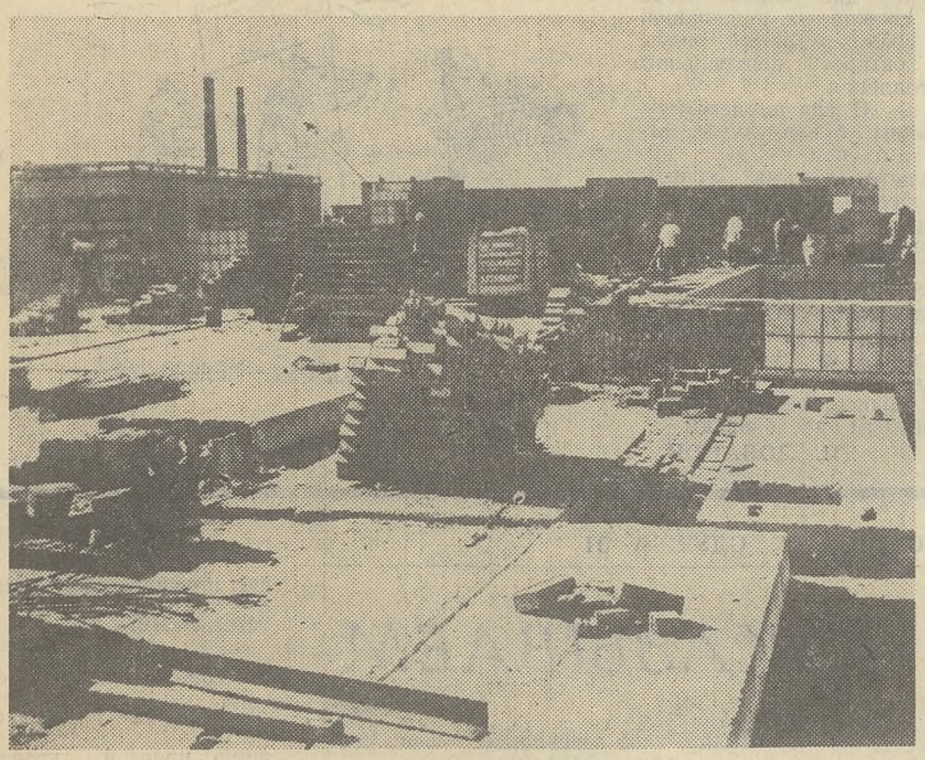
Выгода от новой линии очевидна. Всю конвейерную систему, составляющую по протяженности около 160 метров, заменяет одна автоматическая линия, она в четыре раза короче. Например, работу всего формовочного отделения выполняет один формовочный агрегат, он не требует стальных опок, «удобства» которых известны. Налицо экономия металла, сил людей и средств. Новую линию будут обслуживать лишь 16 человек, работающих в две смены. Да и компактность установки... Ведь завод, мягко говоря, не страдает от излишков площади.

И наконец, само осознание рабочими того, что «и наши зашевелились», стоит немало. Конечно, одна автоматическая линия не в состоянии решить проблемы в масштабе предприятия. Но это конкретный шаг вперед, и тенденция намечается именно в сторону прогресса.

В. ШЕДИНА.

«Литейщика»

кооперативного дома



дом этот хуже подкидыша? Иными словами — внеплановый. Отсюда все страсти и трудности. Фондов на него никаких, а запросы, естественно, велики. И материалы нужны, и деньги, и специалисты. Одним словом, «Литейщику» не позавидуешь. Но это с одной стороны, а если посмотреть с другой...

В этом доме получают квартиры более ста семей. Произойдет заметная подвижка в продолжительном списке очередников. Освободятся комнаты в общежитиях, малосемейках. Моторостроительный в состоянии будет предоставить жилье молодым специалистам, хорошим рабочим, кому-то просто улучшить жилищные условия. Ведь сдача жилого дома — это огромная победа моторостроителей в социальном плане. Но до победы еще очень далеко. И, чтобы ускорить приближение торжества, необходима ежедневная большая работа всех, кто как-либо причастен к строительству этого дома.

Мы побывали с В. В. Вишневским в некоторых квартирах этого дома. Везде порядок, чистота. Впору хоть сегодня заезжай и живи.

— Сейчас большой фронт работы, — рассказывает Владимир Владимирович, — готовим все для сантехников, электриков, штукатуров, но из-за отсутствия необходимых труб, запорной арматуры, сантринадлежностей мы не можем пригласить сантехников.

В жилом доме, как и на большом производстве, все взаимосвязано. Не сделана сантехника — не могут приступить к своим обязанностям электрики, штукатуры, маляры. Таким образом, выстроенная коробка может еще не один месяц простоять в ожидании необходимой начинки.

— В свое время ОКС не заказал необходимую сантехнику, — говорит Вишневский. — Теперь вот ждем. Мы договорились с одной из организаций относительно труб и прочего, но они от нас хотят получить взамен 150 тонн металлолома. Мы бы им собрали металлолома,, но опять все упирается в транспорт.

Вот так живут и трудятся на строительстве своего гнезда члены кооператива «Литейщик». Работают в две смены, бывает, и в выходные дни. Но до боли бывает обидно, когда весь этот порыв глушат те, кому, видимо, безразличны интересы трудового коллектива нашего объединения.

В. В. Вишневский назвал фамилии тех, кто на этом объекте трудится особенно хорошо: Василий Водянов, Александр Муромцев, Сергей Еремин, Анатолий Любимов, Владимир Марченко, водитель машины Сергей Зезюля, Николай Ковылин.

Не хотелось бы, чтобы их труд был сведен на нет нерасторопностью и неразберихой.

В. СОМОВ.

Фото Ю. Хмарского.

Электронная библиотека (репозиторий) Томского государственного университета
http://vital.lib.tsu.ru

БЕСЕДА ВРАЧА

100-150 СИРОТ ЕЖЕГОДНО

принимают детские дома области...

До недавнего времени слово «сирота» находилось в опале в нашем словаре. Сейчас все изменилось, и оно заняло свое достойное место рядом с такими понятиями, как «милосердие», «благотворительность». Но вы, возможно, не знаете ничего об операции «Доброе сердце» и о создании семейных детских домов? Если это действительно так, то читайте материал нашего корреспондента.

Мне рассказывали странный случай, происшедший в нашем городе. Я бы, конечно, не поверил, если бы сам герой этой истории не подтвердил правдивость всего вышеизложенного. Некий товарищ, назовем его Иванов, решил отдать детям часть своей зарплаты. Вроде бы, нормальное движение души. А он, надо сказать, был с детства сиротой и поэтому особо сочувственно относился к этим вопросам.

И он, как все мы, слышал, что и в нашем городе тоже есть отделение Советского детского фонда им. В. И. Ленина. И начал свои поиски, но никто из советских и партийных руководителей, к которым он обращался, не мог ответить: существует ли этот фонд?

По счастливой случайности он наткнулся во время скитаний по «кори-дорам власти» на дверь с желаемой табличкой. Женщина, которая сидела в этой маленькой комнатенке, очень обрадовалась посетителю. А на резонный вопрос: «Как же так — фонд есть, а как его найти никто не знает?», ответила, что организация эта еще совсем молодая, «конкурентов» много — тоже фондов и союзов, а руководители и население области не очень-то и стремятся искать контакты с такой «бесполезной» на первый взгляд организацией. Да и журналисты детский фонд вниманием не балуют. Хотелось бы восполнить этот пробел и подробнее рассказать о деятельности Томского отделения детского фонда.

Вроде бы и войны сейчас нет, нет и других народных бедствий, а в нашей области ежегодно 100—150 детей становятся сиротами, поступают в доме ребенка. Всего у нас 8 детских домов, в которых живет около тысячи маленьких сибиряков. То, что делает для них наше государство, известно. Но менее известно о том, что и Советский детский фонд принимает участие в их судьбе. Выделяются деньги на разукрепление детских групп, на создание новых рабочих мест воспитателей.

Но не в этом, не только в этом видит фонд свои задачи. Цель его — соединение жизни сирот с жизнью нашего меняющегося общества, социализация детей, лишенных родительского внимания. Семейный детский дом — новая форма воспитания детей-сирот, предложенная Детским фондом и поддержанная советским правительством. Фонд и Томское отделение также приступили к продаже благотворительных билетов достоинством в 1, 3, 5, 10 и 25 рублей. Общая сумма выпуска — 190 миллионов рублей, в Томской области — 860 тысяч рублей. Эти деньги пойдут на содержание и строительство детских домов семейного типа и детских городков, в которых будут жить родители, воспитывающие кроме своих детей еще и сирот. Надо сказать, что такая форма заботы о чужих детях уже много лет как действует в Чехословакии, ГДР и других странах. И, надо сказать, что она прекрасно себя зарекомендовала.

И у нас нашлись сердечные люди, которые чувствуют чужую боль, как свою. Например, семья Микушовых из Тимирязева, имеющая двух детей, берет на воспитание еще 6 ребятишек. Конечно, не многие пойдут по их стопам, а помочь может каждый, купив благотворительный билет. Билеты хранятся в отделениях сбербанка, а приобрести их можно у общественных уполномоченных своего района. Справки можно навести по телефону 2-30-70.

Предприятия и организации могут приобрести билеты по безналичному расчету, переводя средства на счет операции «Доброе сердце» № 707004 в Томское отделение сбербанка.

Может быть, и у нас найдутся «добрые сердца»?

И. ТЮРИН,
наш. кор.

ХУДОЖНИК СМЕЕТСЯ

Рисунки Веры Шединой

Если хочешь быть красивой...

Этот салат можно есть на завтрак или на ужин в течение месяца. Американские косметологи, изобретатели этого чудодейственного блюда, гарантируют здоровый цвет лица, мягкость, нежность и бархатистость кожи. Приготовление салата несложно. На ночь 5 столовых ложек овсяных хлопьев залить пятью столовыми ложками кипяченой холодной воды. Утром добавить к этому 1 столовую ложку меда (можно две) и накрошить 4—5 любых крупных мелко рубленных орехов. Все тщательно перемешать и съесть, медленно пережевывая.

Конечно, это не деликатес для гурманов, вкусовые качества не ахти какие, но ваши героические усилия обязательно будут вознаграждены. Ну, а лучше всего — худейте естественным образом — поменьше хлеба и тортов, опасайтесь мяса с гормонами и кур, выращенных наа БВК. И, если хотите быстро похудеть и приобрести стройную фигуру, то следуйте советам певца Сергея Минаева: «Мини-мини-минимум печенья, Макси-макси-максимум движенья. И поменьше сидеть, лежать!». Желаем успеха в борьбе за красоту.

Е. БРАГАРЬ.

ДРОВА

Ипполит Поликарпович купил две сажени дров и сложил их поленницей у себя в кабинете, рядом с батареей центрального отопления.

— В случае чего — войны, бунта, чумы, реформы цен — вы все будете книгами топить, мебелью, а у меня все запасено. Вот так, — кратко объяснил он.

Свалила Ипполита Поликарповича обыкновенная простуда, правда, очень сильная. Он сразу слег и уж более не поднялся.

Дрова достались изумленным наследникам.

П. ЛОБАНОВ,

Уважаемые родители!

Объединение «Сибэлектромотор» приглашает ваших детей — выпускников средних школ на обучение в Томский политехнический институт. Специальности: технология машиностроения, станки и инструменты, промышленная теплоэнергетика, электрооборудование промышленных предприятий.

В педучилище (воспитатель учреждений) за счет предприятия.

За направлениями обращаться в отдел технологического обучения.

Телефон: 2-33, 3-33.

ИНФОРМИРУЕТ СЛУЖБА 01

КОГО НАКАЗЫВАЕМ

В объединении в мае произошло два загорания. Каковы же причины? А они самые что ни на есть простые.

На территории много мусора, который не убирается годами, хотя вся территория распределена между цехами и отделами и должна тщательно очищаться.

Производственные отходы не вывозятся на свалку, а сваливаются на пустыре у новостройки прямо на территории, где его сжигают без какого-либо присмотра.

Так, в мае — 16-го в 17 часов от горящего мусора огонь перекинулся на сухую траву. Ветер погнал огонь к складу ящиков двадцатого цеха. Начальник дружины А. П. Булгаков обнаружил это загорание и приступил к тушению огня с помощью водопровода. Он просил о помощи, в цехе № 20, в экспериментальном цехе СКБ, но помощников не дождался. Лишь через два часа стал помогать помощник генерального директора по быту В. В. Енгалычев. И к 21.00 огонь был потушен.

Итак, за четыре часа борьбы с огнем на предприятии не оказалось более сознательных людей. А 17 мая как раз на этот же участок пришлось вызывать уже пожарную команду.

19 мая в ветреный день от окурка, или от чьей-то шалости с поджиганием сухой травы, на территории станции нейтрализации участка № 9 снова вспыхнул пожар. Начальник дружины А. П. Булгаков вновь потушил его, но через несколько часов любители острых ощущений снова устроили загорание. На сей раз своими силами справиться не удалось, так как ветер погнал огонь к складу ОКСа. Пришлось вызывать пожарную машину. Помощь в тушении пожара рабочие объединения не пытались оказать.

Пожарная охрана предупреждает: за сжигание мусора, за палы сухой травы и плохую уборку территории от сгораемого мусора виновные будут привлекаться к ответственности.

Чтобы это предупреждение не выглядело лишь простой угрозой, приведу факты. В апреле был наказан ряд руководителей: В. И. Щетинкин — оштрафован на 10 рублей, Г. Д. Оганесян — на 20 рублей. Были оштрафованы и другие работники объединения.

Л. ПЯТЫХ,
старший инструктор пожарной профилактики.

Наш адрес: пр. Кирова, 58. Тел. 99-01-83 Редактор К. А. АНТОНОВ.

К308685. Заказ № 8776. г Томск, типография издательства «Красное знамя». Тираж 2000 экз.