

ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!



КРАСНОЕ ЗНАМЯ

ОРГАН ТОМСКОГО ОБЛАСТНОГО КОМИТЕТА КПСС И ОБЛАСТНОГО
СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Газета основана
1 июня 1917 года
СУББОТА,
10
ИЮНЯ
1967 года
№ 134 (13256)
Цена 2 коп.

В Президиуме Верховного Совета СССР

За боевые отличия в боях с немецко-фашистскими захватчиками в период Великой Отечественной войны 1941—1945 гг. Президиум Верховного Совета СССР награждает орденами и медалями СССР большую группу активных участников Великой Отечественной войны, получивших ранения в боях и не отмеченных ранее боевыми наградами.

Орденом Красного Знамени награждено 3 человека, орденом Отечественной войны I степени — 470, орденом Отечественной войны II степени — 4.856, орденом Красной Звезды — 8.412, орденом Славы III степени — 9.121, медалью «За отвагу» — 18.704, медалью «За боевые заслуги» — 14.311 и медалью Ушакова — 2 человека.

ПРИЕМ У А. Н. КОСЫГИНА

8 июня Председатель Совета Министров СССР А. Н. Косыгин принял в Кремле чрезвычайного и полномочного посла Сирийской Арабской Республики в Советском Союзе Салаха ад-Дина Тарази.

В ходе беседы между А. Н. Косыгиным и С. Тарази, прошедшей в дружественной обстановке, обсуждались вопросы, представляющие взаимный интерес.

(ТАСС).

Успешно несут трудовую вахту речники Нарымского эксплуатационного участка Окского пароходства. Днем и ночью по северным рекам области идут караваны с лесом.

В юбилейном году Советской власти речникам области предстоит перевезти за навигацию более четырех миллионов кубометров круглого леса, много пиломатериалов и шпалопроductов, провести сотни плотов.

НА СНИМКЕ: буксировка плота по реке Кеть.

Фото В. Ефименко.

ОБГОНЯЮЩИЕ ВРЕМЯ

Второй участок строительного управления № 1 — один из передовых коллективов в тресте «Томскпромстрой». По итогам работы в первом квартале этого года ему присуждено первенство в социалистическом соревновании строителей. На счету работников участка немало славных дел. На строительстве заводского корпуса отличилась комплексная бригада коммунистов, которой руководит И. Лопатин. Выполняя сменные задания на 170—180 процентов, она досрочно закончила кладку корпуса, монтаж перекрытий, карнизных плит.

Сейчас бригада И. Лопатина выполняет каменные работы на 80-квартирном доме. Здесь же трудятся бригады заслуженного строителя РСФСР И. Кушакова, И. Берковича, В. Шуклина. Все они перевыполняют задания.

В. ОДИНОВ,
прораб СУ-1 треста «Томск-
промстрой».

ХОЗРАСЧЕТ ПРИШЕЛ В СОВХОЗ

В совхозе «Тунгусовский» Молчановского района с 1 марта нынешнего года перешел на хозрасчет коллектив электростанции. Результаты порадовали энергетиков. Если в прошлом году электростанция несли убытки, то уже в марте нынешнего года она дала 1.515 рублей прибыли. В апреле прибыль уже составила 2.217 рублей. Примеру энергетиков последовал коллектив совхозного автопарка, и на этот раз экономический эффект получился неплохим. Если в прошлом году автопарк тоже был убыточным, то в апреле нынешнего года, несмотря на плохие дороги, автохозяйство получило прибыль — 261 рубль.

С 1 мая в совхозе переведены на хозрасчет ремонтная мастерская и Федоровская синагофа. Независимо на хозрасчет перешли животноводы Прогрессовской фермы. Они обзавелись к 50-летию Советской власти навозом на каждую корову по 2.350 килограммов навоза.

В. МАЙКОВ.

ЛЕНИНГРАДЦЫ БЛАГОДАРИТ ТОМИЧЕЙ

Наша газета уже сообщала, что в Томске побывали ленинградские туристы.

Вчера на Красноярск, где была отеческая остановка туристского поезда «Ленинград—Байкал», в Томск пришла телеграмма:

«Более четырехсот туристов трудящихся Ленинграда, посетившие ваш прекрасный город, — сообщается в ней, — выражают искреннюю благодарность всем жителям Томска за истинно сибирские гостеприимство и сердечность, которой встретили нас томицы, превзошла все ожидания и еще раз свидетельствует о большой дружбе между трудящимися двух наших городов, которые близки своим революционными традициями. Мы видели, как трудящиеся Томска так же, как и ленинградцы, готовы к достойной встрече юбилейного праздника 50-летия Советской власти, и рады вашим успехам в развитии науки, промышленности и других отраслей народного хозяйства. Нам туристский рейс по Сибири посвящен 50-летию Великого Октября. Желаем всем томицам успехов, здоровья, счастья и приглашаем посетить город Ленинград».

УРОЖАЮ—НАДЕЖНУЮ ЗАЩИТУ

Весна принесла много забот хлеборобам. Наступившие очень рано жаркие дни сменялись засушливой холодной погодой, и даже в начале июня в ряде районов продолжалось понижение температуры до 3—5 градусов мороза. Такие резкие колебания температуры затормозили развитие вредителей сельскохозяйственных культур, значительно снизив тем самым причиняемый ими вред посевам.

Совсем по-другому дело с сорняками. Нетребовательные к теплу, используя влагу почвы, они бурно пошли в рост. По наблюдениям, это происходит повсеместно как на полях, засеянных в ранние сроки, так и на поздних посевах.

На посевах кукурузы и картофеля можно бороться с сорняками, применяя агротехнические приемы — боронование до всходов и по всходам, а также междурядную обработку. На посевах зерновых и льна-долгунца наиболее эффективна химическая прополка.

Если в 1963 году в нашей области химическая прополка велась на 17 тысячах гектаров, то в 1964 — на 43, в 1965 — на 66, в 1966 г. — на 76 тысячах гектаров. В результате в прошлом году в целом по области получено дополнительно зерна пшеницы 146,2 тысячи центнеров, овса — 61,7 тысячи центнеров, льносемян — 7,2 тысячи центнеров, а всего от проведения химической

прополки получено дополнительной продукции на сумму свыше двух миллионов рублей. Многие хозяйства получили на каждый затраченный на химическую прополку рубль по 11—15 рублей чистого дохода.

Колхоз «Коммунист» Асиновского района с 1.378 гектаров обработанной площади пшеницы получил чистого дохода (за вычетом расходов на проведение химпрополки) 44 тысячи рублей, или в среднем на каждый затраченный рубль 13 рублей 20 копеек. Колхоз имени XII съезда КПСС Кожениковского района с 1.600 гектаров получил доход 65,8 тысячи рублей, или по 15 рублей на каждый затраченный рубль. Совхоз «Томский» с обработанной площади пшеницы 4.400 гектаров получил доходов 146,9 тысячи рублей.

Еще больший экономический эффект получен от обработки гербицидами посевов селекционного льна-долгунца, где на каждый затраченный рубль доход составил от 19 до 28 рублей.

Химическая прополка посевов кукурузы дала прибавку урожая в среднем 27 центнеров зеленой массы с гектара, а урожай картофеля в хозяйствах Асиновского и Бакчарского районов увеличился на 12—22 центнера.

В нынешнем году намечено прополоть с помощью химии не менее чем на 100 тысячах гектаров. Очень важно, чтобы хо-

зяйства полностью использовали все имеющиеся у них гербициды. Особенно это относится к совхозам Томского района, где ежегодно в виде «мертвого капитала» остается много неиспользованных гербицидов.

Внесение гербицидов будет производиться на площади более 56 тысяч гектаров с помощью авиации. Для этих целей выделено 7 самолетов.

Очень важно в ближайшие дни закончить подготовку взлетно-посадочных площадок для самолетов. Хорошо эту работу ведут колхозы Певномайского и Асиновского районов. Колхоз им. Ленина Асиновского района заканчивает строительство новой площадки. Рядом с ней будет построен склад для хранения минеральных удобрений с отделениями для ядохимикатов и гербицидов.

В нынешнем году для авиаобработки полей получен высокоэффективный гербицид 2,4-Д — бутифурфур. Впервые такой же гербицид, но с эмульгатором будет применяться при химпрополке пашенной аппаратурой. Для прополки посевов льна-долгунца в достаточном количестве заготовлено гербицида марки «метасол-70».

В наших хозяйствах более 200 тракторных опрыскивателей, производимых мощностью которых 4,5—5 тыс. гектаров в смену. При хорошей подготовке опрыскивателей, четкой организации и

своевременном начале химпрополки техники вполне достаточно.

В прошлом году многие механизаторы добились на химпрополке высокой выработки. Е. А. Даниленко из колхоза «Борьба за коммунизм» Зырянского района на тракторном опрыскивателе обработал гербицидами 760 гектаров. Г. И. Самарин, тракторист из колхоза имени Карла Маркса того же района, на штанговом опрыскивателе обработал гербицидами 520 гектаров.

Главное — не опоздать с началом прополки. Для зерновых это будет ранняя фаза начала кушения, для льна — фаза «елочки» (при высоте 5 см), кукурузы — в фазе 3—5 листьев. Начало химпрополки в большинстве районов 10—12 июня. Это время совпадает с устойчивой теплой погодой. Синоптики обещают в ближайшем будущем дожди. Эти условия будут благоприятны для эффективного действия гербицидов на сорняки.

Времени до проведения химпрополки остается немного. Поэтому уже сейчас необходимо в каждом районе провести семинары с механизаторами, агрономами, проверить готовность каждого хозяйства к этой очень важной работе.

Ф. ОРЛОВ,
главный агроном областной
станции защиты растений.

КОТЛОВАН УСТЬ-ИЛИМСКОЙ ГЭС

Низовая перемычка длиной почти в 400 метров замкнет котлован Усть-Илимской ГЭС, которую начали сооружать 8 июня строители третьей гидроэлектростанции на Ангаре. Первые кубометры грунта сбросили в реку, передает корреспондент ТАСС, шоферы ленточных самосвалов КРАУС Васьилин Рамус, Григорий Крушев и Александр Поселенков. А всего в низовую перемычку предстоит отсыпать четверть миллиона

кубометров гравийной массы и суглинка.

Соединившись в русло Ангары с продольной перемычкой, возведенной еще зимой, она вместе с уже отсыпанной верховой перемычкой образует у левого берега своеобразное озеро-котлован. Строители Усть-Илимля обязались в сентябре откачать воду из котлована и в канун 50-летия Великой Октябрьской революции на осушенном дне реки приступить к подготовке скального основания плотины.

УСПЕХИ ЛЕСОРУБОВ

4.758 кубометров сверх майского плана, в том числе 4.082 кубометра деловой древесины — таков итог трудовой вахты лесозаготовителей Каргасковского лесопрохоза. Все участки значительно перевыполнили свои задания. Особенно хорошо потрудились коллектив Среднетельского лесопункта, заготовивший сверх плана 3.303 кубометра.

С. ЛАПИН.

Коллектив автопарка Ключевского лесопункта Ингузского

лесопрохоза доставил на нижние склады более 7,5 тысячи кубометров сверхплановой древесины. Все ее сдали сплавщиками раскрывальщиками, которыми руководит мастер Н. Березовский.

Хороших трудовых успехов добиваются лесорубы мастерского участка С. Бардакова. За пять месяцев текущего года они отрубили сверх плана около трех тысяч кубометров леса.

Г. ЛЯПКО,
статистик Ингузского лесопрохоза.

А. А. ИВАНОВА И Е. М. КУЖЕЛЕВА— ПОЧЕТНЫЕ ГРАЖДАНЕ ТОМСКА

Вчера исполком Томского городского Совета присвоил звание «Почетный гражданин города Томска» ветеранам ленинской партии и Октябрьской революции Анне Андреевне Ивановой и Елене Макаровне Кужелевой.

А. А. Иванова и Е. М. Кужелева, находясь в Томске по приглашению редакции «Красное знамя» в связи с 50-летием со дня выхода в свет первого номера газеты, присутствовали на заседании исполкома, Почетных граждан города сердечно приветствовал председатель исполкома городского Совета депутатов трудящихся Г. М. Казаба.

Томичи хорошо знают Анну Андреевну и Елену Макаровну. А. А. Иванова — член КПСС с 1911 года. Пять лет она провела в нарынской ссылке, в 1912 — 1913 годах была заключенной царским правительством в томской губернской тюрьме. Тов. Иванова — активный участник Октябрьской революции в Томске, в годы колчаковщины и иностранной интервенции была отважным бойцом большевистского подполья. Сейчас Анна Андреевна — персональный пенсионер, живет в Москве. Она страстная пропагандист, много и плодотворно работающая в деле коммунистического воспитания трудящихся.

Елена Макаровна Кужелева — член КПСС с 1917 года. Бу-

дучи студенткой высших женских курсов в Томске, она вела большую работу в большевистской студенческой организации, в партийном подполье и профсоюзном движении, возглавляемом большевиками. За активную революционную работу в Томске и в Барнаульском подпольном комитете партии была арестована колчаковскими властями. Е. М. Кужелева — персональный пенсионер. Сейчас она плодотворно работает над изучением истории Октября, активно сотрудничает в различных печатных органах, часто выступает перед молодежью.

На этом же заседании исполкома было принято решение о присвоении одной из томских улиц имени Аркадия Иванова. Аркадий Федорович Иванов — старейший большевик-ленинец, профессиональный революционер, делегат V (Лондонского) съезда партии. Он один из руководителей томских большевиков в дни подготовки Октябрьской революции. В октябре 1918 года после длительного пребывания в томской губернской тюрьме был расстрелян белогвардейцами.

Супруга Аркадия Иванова, почетный гражданин Томска Анна Андреевна Иванова, от всего сердца поблагодарила городской Совет за добрую память и уважение к имени лавшего борца революции.



Почетные граждане Томска Е. М. Кужелева и А. А. Иванова.

Коэффициент отдачи

Еще летом прошлого года на колпашевском заводе «Металлист» заговорили о том, что от их продукции — катушек № 5 — отказались потребители — томские заводы. Разговоры разговорами, конкретно рабочие ничего не знали. А дело принимало действительно серьезный оборот. Заказчики заявили колпашевцам:

— Катушки вы делаете плохие и брать мы их у вас не будем.

Правда, в конце концов договор они заключили, но на небольшое количество продукции.

— Принимите партию, посмотрим, — сказали на прощание.

Колпашевцы отгрузили 570 катушек. И вскоре получили ответ: отлично, давайте еще.

Успокоились на «Металлисте», стали отправлять продукцию, и вдруг опять сигнал: плохие катушки. В сентябре прошлого года потребители сразу забраковали большую партию катушек.

Директор завода «Металлист» издал приказ, в котором обязывал главного инженера С. П. Кишкинцев принять срочные меры для ликвидации брака. Как будто что-то предпринимали, советовались, спорили.

Но закончилась навигация. До отгрузки зимней дороги продукция пошла на склад. Потребители молча-

ли, и настроение у руководителей завода ухудшилось.

Зимой завод возобновил отгрузки злостных катушек. Прошел месяц, другой. И вдруг на «Металлисте» обрушился целый поток рекламаций. Не успевали отвечать на них.

Начальника технического отдела П. Г. Ялозу срочно командировали в Томск на заводы-потребители. Возвратился он мрачный. Обо всех требованиях томичей доложил главному инженеру С. П. Кишкинцеву. На совещании пришли к выводу, что необходимо по чертежам московского завода «Изолит» изготовить у себя кокилы, достать необходимые компоненты для шихты, чтобы получить нужный сплав для выпуска алюминиевых катушек. Поговорили, записали, но ничего не делали. Рекламации продолжали поступать.

В конце марта на заводе создали специальную комиссию. В результате на столе директора появился акт: «Из проверенных 250 катушек 137 оказались браком. Приготовленная к отправке продукция непригодна».

Директор завода Н. А. Сидоров дал указание участку прекратить выпуск катушек № 5. Одновременно директор потребовал от работников, которые отвечали за выпуск катушек, объяснить, почему завод оказался в таком положении.

Вот объяснительная мастера ОТК Н. К. Сватковой: «После того как была забракована потребителями первая партия в 920 катушек, заседание комиссии по качеству. Я ставила вопрос о прекращении выпуска. Все знали, что идет брак, но выпуск продолжали, план участкам по-прежнему доводился. Чтобы не было скандала, контролера тов. Олейник перевели в кабельный цех. Считаю, что в сложившейся обстановке виновны администрация завода и технолог участка».

Словом, объяснительных записок на столе директора набралась целая куча, и каждый из авторов утверждал, что он знал о браке, неоднократно ставил вопрос, проявлял беспокойство, но все оставалось по-старому. Об этом теперь напоминают и технолог участка № 3, и мастер ОТК, и начальник технического отдела. Удивительная история, не правда ли?

Попробуем пойти по следам объяснительных.

— Алюминиевые катушки? — ли до технолога Н. Я. Орехова мрачнее. — Вы читали мою объяснительную записку?

Вот что писал технолог: «Неоднократно ставился вопрос о низком содержании кремния в шихте. ОТК

не интересовался химическим составом литья и не проверял его. Механические свойства продукции вообще нечем проверить. Качество материалов шихты, поступающих в цех, не контролировалось, заключений по ним участку не дают. Не определена четко роль технолога на участке. Сейчас мне приходится заниматься и технологией производства, и конструированием изделий, и проверкой технологического цикла, и контролем изготовления моделей».

А если без записки, о чем думать технолог, что его волнует, в чем признает себя виноватым?

Н. Я. Орехов согласен, что он в первую очередь должен заниматься на участке о совершенствовании технологического процесса. Чугунотельное производство досталось заводу от бывшей промартель «Металлист». Велось оно полукустарным способом. Правда, за последние годы участок реконструирован, появились часть нового оборудования. Требования к качеству продукции возросли.

Н. Я. Орехов видел это несоответствие, на совещаниях у главного инженера, на планерках у директора завода вносил свои предложения. Он доказывал, что на участке надо установить сушильный шкаф, поставить раздаточные тиглы, возмущал-

ся, что плавку они вынуждены производить без необходимых компонентов шихты. С ним соглашались, но практически так ничего и не изменилось, и тогда технолог смирился.

— Что же я могу поделать? Ведь я не имею права приостановить производство, — пожимает он плечами.

— О браке все знали.

Алюминиевые катушки — совсем не новая продукция на колпашевском заводе «Металлист». Выпуск их освоил четыре года назад. Но до прошлого года литье производилось старым кустарным способом — в землю. В прошлом году решили перейти на более прогрессивный и производительный — в кокилы. И сразу резко увеличился брак. Тут бы и разобраться инженерно-техническим работникам, путем экспериментов и анализа установить точные причины. Для этого и у кого не нашлось времени. В результате завод понес значительные убытки.

Я беседовал с директором завода Н. А. Сидоровым, когда он, обложившись объяснительными записками и актом комиссии, собрался писать приказ, в котором решил вынести строгие наказания ответственным работникам.

— Не чувствуется у нас на заводе настоящей инженерной мысли, поиска, — посетовал Николай Андреевич. — Сколько их, специалистов, сидят за столами в техническом отделе! Сидят, вроде бы думают, а результатов мало.

Кому же будить эту творческую мысль специалистов? Начальник технического отдела, он же секретарь

партийной организации завода П. Г. Ялоза. Ему бы и быть заправкой. Но пока партийная организация не сумела стать тем аккумулятором энергии, которая разбудила бы в специалистах творческую мысль.

Не смог этого сделать и главный инженер завода С. П. Кишкинцев. Участок № 3 в течение полугода выпускал брак, а главный инженер не нашелся, что предпринять.

Главный инженер. Вдумайтесь в слово — главный! Это направляющий в отряде специалистов предприятия, ему должна быть присуща известная смелость в решении вопросов. Он должен быть примером для других инженеров. И в первую очередь примером высокой инженерной ответственности.

Предприятие должно перейти на новую систему планирования и экономического стимулирования. С апреля уже началась подготовка. На участках организации комиссии для оценки действующей системы планирования и учета хозрасчетных показателей работы смен. Они должны внести предложения о пересмотре условий материального стимулирования работников участков и расширения прав мастеров.

В новых условиях особенно возрастает роль и значение инженерной мысли, и уже сейчас надо позаботиться, чтобы коэффициент отдачи ее резко поднялся. Это работа самих инженерно-технических работников, партийной организации предприятия.

П. КОЛОТОВКИН,
соб. корр.

ЗАВОДУ—25 ЛЕТ

ОРДЕН НА ЗНАМЕНИ

ГОЛОС НАШЕЙ ПАРТИИ

Сегодня Томскому заводу режущих инструментов исполнилось 25 лет. Много славных страниц вписал орденосный коллектив в историю томской индустрии. И еще больше ему предстоит сделать в будущем. Завод растет. Контуры новых цехов уже видны на территории предприятия. Инструментальщики обязались досрочно выполнить планы юбилейного года. Что сегодня волнует инструментальщиков? Об этом рассказывают директор завода и наши корреспонденты.



НА СНИМКЕ: группа передовых производственников, ветеранов цеха сверл, работающих на заводе более 20 лет (слева направо): Мария Тихонова Тавкина — заглавщица, бригадир бригады коммунистического труда; Николай Алексеевич Баранов — ответственный по обеспечению цеха инструментом; Нина Ефимова Рожкова — заточница, выполнявшая программу двух лет; Александр Анатольевич Титов, шлифовщик, ударник коммунистического труда, дает продукцию отличного качества; Петр Викторович Кореньев — шлифовщик, выполняющий норму выработки на 140—150 процентов.

Фото Ф. Хитряевича.

ГОД ОТ ГОДА РАСТИ

«ЗА ОБРАЗЦОВОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАДАНИЙ ПРАВИТЕЛЬСТВА ПО ВЫПУСКУ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ОБОРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ НАГРАДИТЬ ТОМСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД НАРОДНОГО КОМПСАРИАТА СТАВКОСТРОЕНИЯ ОРДЕНОМ ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ...»

Эти слова правительственного Указа дороги и волнующи для каждого инструментальщика. В них трудное время становления завода, напряженные дни и ночи, когда каждый у станка чувствовал себя бойцом на передовой. Более 200 рабочих, инженерно-технических работников, ветеранов предприятия помнят, в каких условиях рождались первые метчики, сверла томской марки.

Эти люди стали костяком коллектива. Они помогли воспитанию тех, кто пришел на завод позже, передавали им традиции, производственный опыт. Такая преемственность и помогает справляться с теми задачами, которые ставятся перед предприятием. Завод постоянно растет, осваивает все более сложные изделия для народного хозяйства. Могу назвать несколько цифр: за семилетку выпуск инструмента увеличился почти в 2,3 раза, производительность труда возросла на 83 процента, объем продукции со станка поднялся на 76 процентов. Цифры показывают, что расширение объема продукции произошло не только за счет количественного роста, но и совершенствования производства. Убедительный результат качественных перемен: к концу семилетки завод из планово-убыточного стал рентабельным. Почти на треть за эти годы возросла зарплата рабочих. Мы построили свыше 10 тысяч квадратных метров жилья.

Сейчас коллектив трудится под

дезизмом: «Пятилетку — досрочно!» Задачи современной промышленности определены сентябрьским Пленумом ЦК КПСС, решениями XIII съезда КПСС. Повышение эффективности общественного производства — вот что главное сегодня. Завод готовится к переходу на новую систему планирования и экономического стимулирования. Наши главные задачи — о повышении рентабельности, сокращении затрат на всех участках производства. За счет чего можно этого добиться? Прежде всего нужно, чтобы люди понимали необходимость и научились считать. Каждый цех и отдел получили задания по снижению затрат на производство. Значительно улучшилась деятельность технико-экономических советов, цехов завода. Мы сейчас пытаемся сдвинуть с экономической мастерской с экономикой производств экономические знания, обсуждаются наиболее серьезные темы. А уж мастера проводят занятия с рабочими. Все цехи переведены на хозяйственный расчет, многое делается для повышения его действенности.

Наша цель — сделать каждое выпускаемое изделие рентабельным. Не следует, конечно, думать, что завод просто откажется от продукции, приносящей убытки, или недостаточно доходной. Ведь такие изделия крайне нужны. Выход в другом — в совершенствовании производства. Для иллюстрации: сверла одной из групп при старой технологии были убыточными; при новой стали давать 18 процентов рентабельности. Среди наиболее эффективных новшеств — внедрение секторного проката сверл, освоение машин для сварки трением взамен электродуговой сварки, освоение новых конструкций метчиков, переработка отходов, отливка за-

готовок инструмента в оболочковые формы. Больше трети себестоимости инструмента приходится на долю металла. Поэтому будут еще больше применяться профильный прокат сверл, точное литье фрез. Намечается замена ковки штамповкой.

Белка в себестоимости долл за выработку. Уменьшить ее можно, если так за счет роста производительности труда, внедрения высокопроизводительного оборудования, специальных приспособлений, прогрессивных видов инструмента. Комплексная механизация и автоматизация производства — будущее завода — начинается уже сегодня. Несколько автоматических линий даст продукцию. За последние годы внедрены сотни новых станков, электродов.

Много нерешенного в организации труда и учета во вспомогательных производствах. А ведь там заняты 35 процентов всех рабочих и шестая часть инженерно-технических работников. Пока еще очень мало сделано для повышения производительности труда ремонтников, электров.

Завод тратит в год на производство многие миллионы рублей. Тем более важен контроль за расходами каждого рубля. Пока еще орудия заводоуправления, бухгалтерия не возмещают похвалу за безделье. В прошлом году была создана лаборатория экономики и научной организации труда. Ее сотрудники, которых еще немного, только вывели основные направления деятельности. Есть у них и первые успехи. Сегодня лаборатория занята проблемой механизации складирования, учета и транспортировки полуфабрикатов, выпрессивания технологических потоков.

Основа успешной работы в новых условиях — выполнение программы по реализации изделий. Для нас это осложняется тем,

что номенклатура изделий обширна. И сегодня срыв выпуска одного из видов изделий неизбежно сказывается на экономике предприятия. Завтра не выполнит задание по номенклатуре будет невозможно.

Казалось бы, чего проще признать отмену плана, не принимать на склад тех изделий, которых нет в программе. Зачастую так и поступали. Но метод административного нажима в данном случае не принес результатов. Тем более что программа составляется на квартал с разбивкой по месяцам и нередко уточняется в соответствии с поступлением материалов и по ряду других причин. Решили поднять материальную заинтересованность: премии выплачиваются с учетом выполнения задания по номенклатуре. Это уже экономический стимул. Однако и он не всеисцелит. Надо так организовать производство, чтобы обеспечить изготовление всех изделий. Мы считаем: следует везде, где можно, выделить предметно-замкнутые производственные участки. Если этого нельзя — иметь четкие графики загрузки оборудования на длительные сроки: месяц, квартал, год. Зачем? Чтобы уменьшить число переключений, чтобы были более длительными технологическими потоками.

Сразу возникают новые требования — необходимо получать постоянную информацию о состоянии незавершенного производства. Производственно-диспетчерский отдел завода разработал и внедряет графики пропорционального по системе непрерывного оперативного планирования новостроек. На графиках отмечаются движение полуфабрикатов по важнейшим узловым показателям. Видны, если имеются, разрывы потоков, что дает возможность принять оперативные меры, скорректировать производственный процесс.

Такой комплекс, о котором я рассказывал, в совокупности и должен помочь нам четко выполнять ассортиментную программу. Наш завод реконструируется. Часть цехов уже переселилась из старых, непригодных помещений в новый корпус. Должно было

справить новоселье еще несколько цехов. Оно задержалось по вине бывшего треста «Томскстрой», который затянул строительство и реконструкцию вот уже на семь лет. Это одна из основных причин, сдерживающих техническое развитие завода. В тесных приземистых зданиях не размещаются специальные оборудование и автоматические линии. Стада второго корпуса, завершение реконструкции сделают Томский завод режущих инструментов одним из крупнейших инструментальных заводов страны.

Мы и всем ветеранам завода откровенно рады тем изменениям, которые произошли на заводе за 25 лет его жизни. Просто нельзя сравнивать условия труда в первые годы и теперь. Богаче стало предприятие. Я уже говорил, что за семилетку инструментальщики получили более 10 тысяч квадратных метров жилой площади. За последние годы реконструирован клуб, расширен заводской пионерский лагерь, организована база отдыха на Оби.

Объем жилищного строительства увеличивается. Причем мы делаем упор на строительство хозяйственных помещений: хозспособ превышает объем подрядного строительства в полтора раза. Надо учитывать, что с переходом на новую систему планирования и экономического стимулирования предприятие будет иметь больше средств. Конечно, при условии хорошей работы.

Перед заводом встают новые задачи. Мы уверены, что справимся с ними. Потому что у инструментальщиков есть славные традиции, богатый опыт. Около 400 человек на предприятии работают больше 15 лет. Но сегодня две трети коллектива — молодежь. Осваивая опыт старших, молодые рабочие и техники, инженеры дополняют его своими знаниями, энергией. Стафета старших поколений принята надежными руками. Так и должно быть. Потому что растет, молодеет завод.

Л. БУДНИЦКИЙ, директор Томского ордена Трудового Красного Знамени завода режущих инструментов.

КОММЕНТИРУЮТ ЦИФРЫ

За 25 лет в 20 раз увеличился выпуск продукции. Стоимость инструмента, изготовленного в 1942 году — 700 тысяч рублей; в 1967 году — 15,2 миллиона рублей.

За последние 5 лет на заводе внедрено более 300 единиц высокопроизводительного оборудования.

Сегодня предприятие выпускает более 700 видов различных инструментов 2 тысяч типоразмеров. Инструмент с томской маркой идет во все республики нашей страны, в десятки зарубежных стран. Польша, Англия, Болгария и Ирак, Объединенная Арабская Республика и Турция, Монголия и ФРГ — далеко не полная география поставок.

Два новых корпуса завода увеличивают производственные площади почти в 2 раза.

В 1942 году на заводе работало около 1.500 человек. Сейчас — больше 3 тысяч. Из них 430 — инженерно-технические работники. 125 инструментальщиков участв в вечерних и заочных вузах, 115 — в техникумах.

Инструментальщики имеют: 10.000 квадратных метров жилья, пионерский лагерь, два детсада, ясли, клуб, ночной профилакторий, хорошо оборудованный здравпункт, базу для рыбачков и охотников на Оби. К концу месяца молодых рабочих ждет приятный подарок — новое общежитие на 400 мест. А к концу года будет сдан Дом молодежи. За годы пятилетки должны построить еще два многоквартирных жилых дома.

Слова В. И. Ленина о решающей роли повышения производительности труда вспоминаются, когда перед двадцатипятилетним юбилеем Томского завода режущих инструментов вспоминаешь в годы. Они как ступени широкой лестницы, по которой поднимался орденосный коллектив инструментальщиков. Поднимался к сегодняшнему дню, равному целым десятилетиям работы два десятилетия назад. Родинские многие бывшие работники производственной семьи. Тут и честное слово ветеранов, и неустойчивые рабочие на молотках, и вечера встречи заводских поколений, и присяга рабочей чести...

Но какая же первая и главная традиция в коллективе? Этот вопрос заставил задуматься начальника производства Альфреда Генриховича Шиндла. Через минуту он твердо сказал:

— Перевыполнение планов. Не будем приводить множество цифр. Скажем лишь, что и послевоенные пятилетки, и семилетка были выполнены досрочно. Досрочно! Это усилие сотен инструментальщиков, направленные на то, чтобы слова пролетарского вождя «...высокая производительность в конечном счете главное» воплотилась в каждодневную действительность.

ТЫСЯЧНИКИ

О чем думали те люди, которые на железных листах зимой 1942 года тащили станки со станции Томск-1? О чем думали они, устанавливая оборудование в промерзших насквозь бывших казармах? О фронте. Лишь немногие считали Томск тыловым городом. На его заснеженных улицах тоже шли бои. Один из них закончился лаконичным рапортом: «Инструментальный завод введен в строй на два месяца раньше срока». Уже через несколько месяцев на заводе родилось замечательное движение тех дней: «Выполнять норму на 1000 процентов!» — в наши дни не все помнут, как это можно.

Вот хулиганка женщина — Надежда Сергеевна Пугачева.

— Что такое 1000 процентов?

В КОНЕЧНОМ СЧЕТЕ ГЛАВНОЕ...

Засеяла и просыпалась рядом со станком, — говорит она, — по 16 часов работала.

На заводе хорошо помнят Яков Уткина. Незавидного здоровья, он кажется богатырем сквозь призму времени. 32 фазерных полуавтомата стояли на его рабочем месте. Он не позволял замолкнуть хотя бы на минуту ни одному станку.

На всесоюзном слете передовиков промышленности в 1944 году представителями томских рабочих были он, Яков Уткин и Надежда Пугачева. Ряды тысячников росли. Они — лучшие солдаты фронта, проходившего через Томск. Благодаря атому движению завод досрочно выполнял правительственные задания, за что и получил орден Трудового Красного Знамени.

РОВЕСНИКИ ЗАВОДА

Не все живы, не все работают из тех, кто в военные годы штурмовал высоты производительности, но еще много тысячелетств труда в строю. Около 200 человек со стажем 25 лет работают сегодня на заводе.

— Наша опора, наше ядро, — говорит начальник производства А. Г. Шиндл.

Он сам принадлежит к их числу, как и директор Л. Д. Будницкий, начальник самого крупного цеха В. В. Горбунов, десятки других руководителей предприятия.

Не все ровесники завода стали капитанами производства, но все они выросли. Выросли в высококлассифицированных специалистов, до тонкости знающих свое дело. Они по-прежнему переключаются на норму.

— В нашем цехе техникой обременены нормы, — говорит Н. С. Пугачева, заточщица цеха метчиков. — Перевыполнять их трудно.

Но она, как и все рабочие со стажем в четверть века, регулярно

делает задания на 110—130 процентов.

И таких, как она, около 500. Они своими руками, своим опытом обеспечивают успехи завода в послевоенных пятилетках.

И сейчас они не сдают своих позиций. Завоевшие ветераны Н. Е. Рожкова и Л. Р. Андреев — инициаторы выполнения пятилетки за 3,5 года. Сегодня они трудятся за счет лета 1968 года. Их поддержала, чей трудовой стаж свыше десяти лет, в просторном цехе сверл на тех же самых автоматах Якова Уткина работает Людмила Воевода. Не унаследовав этих станков, их модернизировали до такой степени, что остались неизменной, пожалуй, одна станина.

— Когда я пришла 15 лет назад, с одного станка за смену снимали по 20—25 сверл, — рассказывает Людмила Воевода. — Сейчас — 70—75.

Л. Воевода также собирается выпустить пятилетку за 3,5 года. Связавшие свою судьбу с предприятием после войны встали в один ряд с ровесниками завода. Это люди, которые дорожат честью предприятия, как своей собственной. Они не уронят его орденосные знамя. Их имена останутся навеки в «Золотой книге ветеранов», которую недавно учредили на заводе.

НАСЛЕДНИКИ

«Разболтанные донельзя», — в один голос говорили мастера, которым достались выпускники училища при заводе. Казалось, что 27 юной и дерзкой пришли в цех не работать, а развлекаться.

— Вот она, современная молодежь! — ворчали некоторые пожилые рабочие. — С такими разве сделаешь план? — ругались мастера.

Людмила была одной из 27. Трудное детство, без родителей, павлушья лилей и ее судьбе, бес-

Более двух месяцев работники «Союзпечати», связи и общественные распространители печати помогают читателям возобновить подписку на газеты и журналы. Ведь в нашей области 196.000 экземпляров периодики было выпущено лишь до июля. Среди них газеты: «Правда», «Известия», «Советская Россия», «Экономическая газета», «Красное знамя», «Молодой Ленин» и многие другие издания. Нельзя допустить, чтобы подписчики не имели во втором полугодии интересные для них издания.

Эту тревогу разделяют сотни общественных распространителей советской печати. Как близкий советчик читателей, каждый из них должен рассказать о сроках подписки, времени и месте, когда и где читателю наиболее удобно оформить подписку.

Осталось всего 5 дней до окончания подписки, в том числе и на «Правду». Ежедневная, широко распространенная в нашей стране и за рубежом «Правда» печатает все важнейшие решения и другие документы КПСС. Она подробно освещает жизнь партийных организаций, вопросы коммунистического строительства, проблемы развития промышленности, сельского хозяйства, науки, культуры и быта. Газета показывает трудовой героизм советских людей, всемерно поддерживает творческую инициативу трудящихся, пропагандирует их опыт, вскрывает недостатки, мешающие нашему движению вперед.

По всей стране развинулась подготовка к 50-летию Советской России и 100-летию со дня рождения Владимира Ильича Ленина, ширится борьба за успешное превращение в жизнь исторических решений XIII съезда КПСС. В этих условиях возрастает роль «Правды» и других наших газет как боевого идеологического оружия партии, как коллективного пропагандиста, агитатора и организатора масс.

«Правда» под рубрикой «50 лет, которые преобразовали мир» воспевают тех, кто шел на штурм старого мира. Читатель видит уникальные фотографии, узнает интересные документы и словно слышит могучие раскаты Октябрьского востания.

Многогранная юбилейная тематика газеты — это гигантский, критически осмысленный, обобщенный опыт борьбы партии, народа и государства за новую жизнь, новый мир.

«Правда» регулярно публикует статьи по теоретическим проблемам «строительства коммунизма», идеологии воспитания трудящихся, по важнейшим вопросам развития науки и техники, литературы и искусства. На ее страницах читатель найдет новые рассказы и стихи, очерки, фельетоны, обзоры.

Л. ГРИГОРЬЕВ, начальник областного отдела «Союзпечати».

По следам наших выступлений МЕРЫ ПРИНЯТЫ

Корреспондент, опубликованная в газете «Красное знамя» за 25 мая под заголовком «Безхозяйственность поощряется безнаказанностью», обсуждалась на заседании Агитационного районного комитета народного контроля. Факты, указанные сельхозком, признаны правильными.

Фермы колхоза «Россия» находятся в неудовлетворительном состоянии. В помещениях много навоза, дезинфекция проводится нерегулярно, большой беспорядок скот изолируется несвоевременно. Мероприятия по оздоровлению ферм от бруцеллеза выполняются плохо.

Комитет народного контроля осудил неправильное отношение председателей колхоза «Россия» тов. Ендерова, зоотехника тов. Солнышко, заведующего фермой тов. Тарасова к сигналам и предложениям группы народного контроля. За неудовлетворительное выполнение ветеринарно-санитарных мероприятий председателю колхоза тов. Ендерова А. И. объявлен выговор. Строго предостережен участковый ветеринарный фельдшер тов. Семенов.

Правлению колхоза «Россия» предложено решить вопрос об

освобождения от должности заведующего фермой тов. Тарасова.

Комитет народного контроля обратил внимание районного управления сельского хозяйства на серьезные недостатки в ветеринарно-санитарной работе в колхозе «Россия», рекомендовал обеспечить постоянный контроль и оказать практическую помощь специалистам хозяйства в выполнении мероприятий по борьбе с бруцеллезом. Рекомендовано также решить вопрос о создании и оборудовании участка ветеринарного пункта на центральной усадьбе колхоза «Россия».

Материалы о гибели картофеля и недостатке двух тысяч центнеров сена переданы в прокуратуру района для расследования и привлечения виновных к ответственности.

Принято к сведению заявление председателя колхоза тов. Ендерова А. И. о том, что он дает правильную оценку фактам, указанным в корреспонденции, и примет необходимые меры к ликвидации имеющихся недостатков.

К. КАТАНХОВ, председатель Агитационного районного комитета народного контроля.

ЭЛЕКТРОННЫЙ ТЕХНОЛОГ

В Институте кибернетики Академии наук Украины разработана первая специализированная вычислительная машина, задача которой — управлять производством микросхем для радиоаппаратуры. Эта машина так мала, что еще не успела получить имени. Она может «руководить» множеством сложных производственных операций.

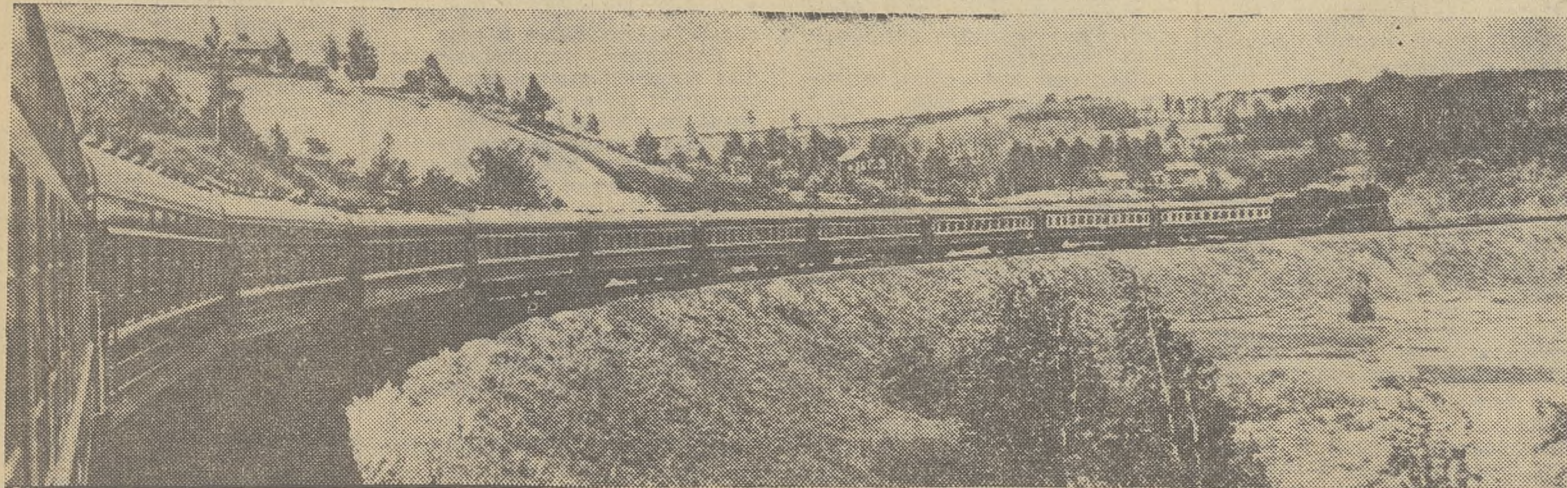
Подчиняясь командам цифрового автомата, пучок электронов или ионов — этот совершенный инструмент современной технологии — с ювелирной точностью обрабатывает миниатюрные «детали» для электронных приборов. Таким образом, создаются так называемые «тоннельные диоды», некоторые виды транзисторов, производятся микросварка, гравировка и десятки других операций. Весь процесс образования микросхем продолжается считанные мгновения. Технически операции выполняются в вакуумной камере, что обеспечивает высокое качество изделий.

Новая машина проста в обращении: программирование осуществляется с помощью клавишного набора. Специальный экран позволяет контролировать ход технологического процесса.

Свое достижение украинские кибернетики посвящают 50-летию Октября.



НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ ТРОЛЛЕЙБУСА ●Новый электронный диагностический аппарат ●ОТХОДИТ ОТ СТАНЦИИ ФИРМЕННЫЙ ПОЕЗД



Пусть сроки сокращаются

Дело — один из важнейших объектов строительства троллейбуса. Как здесь сегодня идут дела?

Строители СМУ-3 наращивают темпы, они идут с опережением графика. Давно закончена разработка грунта под фундамент, работы по ростверку и фундаментам. Укладка сборных железобетонных конструкций каркаса по графику должна начаться 25 июня, а она уже ведется.

Рабочие этого же управления ведут теплоплатформу. Тут темпы могли быть лучше, но подвела работница управления механизации, которая не обеспечивает стройку экскаватором емкостью ковша 0,3 кубометра. На дело не хватает также бульдозера, грейдера, катка.

С 25 мая по графику «Проммеханомонтаж» (начальник Т. Чупкин) должен приступить к укладке труб через проспект имени Фрунзе. Земляные работы СМУ-3 уже закончили на этом участке. Руководители же «Проммеханомонтажа» медлят выполнять свои работы.

С прокладкой трассы своим объектам строители СМУ-5 (начальник Т. Яковлев). Они тянут с устройством водопровода. А это сдерживает прокладку теплоплатформы и канализационной сети, устройство газостойника.

Не начиналась еще прокладка электропроводки на площадке.

После выступления газеты 18 мая Т. Яковлев, начальник СМУ-5, и Т. Багрянский, начальник управления промышленных предприятий, оперативно решили все вопросы, связанные со строительством дела. Но этого запала хватило на 2-3 дня. Теперь снова дело застопорилось.

К слову сказать, затяжка с прокладкой теплоплатформы, водопровода и канализации значительно задерживает благоустройство проспекта имени Фрунзе. А лето-то в самом разгаре.

В предыдущем обзоре по строительству троллейбуса уже отмечалось, что не ведутся работы по устройству ливневой канализации на площадке депо. За это время ничего не изменилось. До сих пор нет технической документации, изготовление которой задерживается по вине работников горисполкома, не представивших до 8 июня технических условий.

Время неумолимо движется вперед. Погода благоприятствует строителям. Сейчас очень важно подтянуть все объекты. Всем организациям, работающим на строительстве троллейбуса, надо работать в тесном контакте, постоянно помнить, что задержка на одном участке неизбежно тормозит другие работы, лихорадит общий темп строительства.

А. СТАРОБИНЕЦ.

СЧАСТЛИВОГО ПУТИ, „ТОМИЧ“

Некоторые из вас, дорогие читатели, уже получили этот пахнущий свежей типографской краской номер, к другим почтой еще не успел прийти, когда с перрона станции Томск-1 отойдет этот сверкающий металлом и спешкой краской поезд, на каждом вагоне которого написано «Томич».

С сегодняшнего утра этот комфортабельный состав будет ходить в десять двенадцать утра покидая свой родной город, чтобы через пятьдесят шесть часов пути — через Новосибирск, Барнаул, Омск, Тюмень, Свердловск, Казань и Муром остановиться на платформе Казанского вокзала в столице нашей Родины Москве.

Появление «Томича» в железной дороге — событие в жизни каждого жителя, независимо от того, много или мало он ездит. Ведь дело не только в том, что путь длиной в пять тысяч километров новый поезд проделает на девять часов быстрее, чем его обычный почтовый собрат. Долгие годы Томск не имел прямого сообщения с Москвой, который бы связывал его с европейской частью страны. И появление этого поезда, равно как и появление прямых

авиалиний, которые, как мы все надеемся, скоро родятся, означают некое изменение транспортного статуса нашего города, признание возросшего веса области в масштабах всей нашей страны.

Что же представляет из себя долгожданный скорый?

Журналистам довелось принять участие в обкатке первого фирменного состава. Длинный красно-желтый поезд почти бесшумно пошел и остановился у перрона станции Томск-1, и платформа, до этого почти пустынная, вдруг сразу наполнилась оживленными людьми. Девушки в строгих серых костюмах и шапочках с крылатым колесом — эмблемой железнодорожников — любезно пропустили нас в один из пятнадцати цельнометаллических поулматных вагонов, построенных в Германской Демократической Республике.

— Вы створдес? — Вы створдес? — Нет, — смеется Алаа Муслимова и Люба Вострокнутова, — это слово остается за авиацией. Мы просто проводники. Члены комсомольской бригады.

Обслуживать первый скорый поезд из Томска поручили в Томском узле лучшим из лучших, тем, кто имеет и опыт, и знания, и полное признание трудится в сфере обслуживания. Этот достаточно многочисленный коллектив возглавляет бригадир комсомольской бригады Борис Желудков, подтянутый молодой человек с пылающей улыбкой. За его плечами не только годы работы на транспорте, но и служба в Советской Армии.

Четкий стиль военных рапортов слышался от него спокойным, уверенным голосом, когда он докладывал представителям обще-

ственности о том, насколько его бригада готова в первый рейс.

— Все мы хорошо понимаем, — говорил он, — что нам оказано большое доверие. Уверены, что его оправдаем. К первым рейсам бригада готова полностью. Пассажирам ехать с нами будет удобно и уютно. В поезде есть хорошо подобранная библиотека. Желание сувениры, изготовленные на томских предприятиях и напоминающие о нашем городе. Не заблани мы и о ребятах. Маленьким пассажирам родители тоже смогут сделать подарок: в сувенирном магазине есть хорошие игрушки, красивые зайки и мишки, Буратино и Чипполино, любимые герои детских сказок.

Вообще пассажир «Томича» на ходу поезда сможет сделать многое, что его путешествующему собрату в обычном поезде. Скажем, приобрести самые свежие газеты и журналы, получить справку на любую железнодорожную тему — от расписания движения поездов по южным курортным маршрутам до стоимости плакатного билета между двумя городами в Прибалтике. Кроме справочного бюро, в поезде будет работать и бюро добрых услуг. Оно в случае необходимости примет от пассажира прямо в вагон доплату за изменение его «железнодорожного положения», поможет заранее заказать диетический обед в ресторане тому, кому трудно лишний раз пройти через гулящие коридоры тамбуров, разрешит проблему питания детей. Кто хочет, сможет послушать новые магнитофонные записи. На лентках, кроме музыкальных произведений, — интересные беседы о городах, через которые лежит путь «Томича». Любители шахмат встретят шахи в турнире.

— Ну, а если среди пассажиров нашего поезда найдутся любители

спиртного сверх нормы, — заявила под общее оживление собравшихся Борис Желудков, — то они должны знать: у нас создан суровый комсомольский патруль!

Будем надеяться, что дружинникам в поезде будет мало работы. А вот коллектив ресторана по главе с Верой Семеновной Будной придется работать засуча рукава. Они обещали пассажирам столько вкусного, специфически сибирского, томского, что, наверное, у каждого появится волчий аппетит. Медвежатина, лосятина, дичь, мороженное и свежие ягоды, орехи, ароматный сибирский мед.

Хорошо будет сытаться после сытного обеда под мерный стук колес. Мы с завистью осматриваем купе. Изящные диваны-пошки с поролоновой подкладкой, сверкающие никель и хром, лампы дневного света в потолке, комнатный вентилятор, укрепленный над каждым окном. В таком купе приятно ехать не двое, а все десять суток! Стоило нам рассказать о том, какой красавец наш новороссийский «Томич». Таким его сделали добрые, умелые руки, в том числе и руки томичей. О том, что создавал пассажирам нашего фирменного поезда весь этот необычный дорожный уют, газета расскажет в завтрашнем номере.

«Вы прочитали рассказ о новом поезде, может быть, позабывали его пассажирам. А они тем временем уже подвезают к Тайге. Ему для этого нужно всего два часа. Гудят под колесами вагонов рельсы, мягко постукивают стыки. Все ближе и ближе Москва».

Б. БОРИСОВ.

НА СНИМКАХ: новый поезд в пробном рейсе; внизу слева — проводники Алаа Муслимова и Люба Вострокнутова; справа — бригадир Борис Желудков возле «Томича».

Фото Ф. Хитринича.



МОСКОВСКИЙ ТЕАТР МАССОВЫХ ПРЕДСТАВЛЕНИЙ

СУББОТА 8 ИЮЛЯ Начало — в 19 час.

ВОСКРЕСЕНЬЕ 9 ИЮЛЯ Начало — в 12 и 19 час.

СТАДИОН „ТРУД“

БОЛЬШОЕ ТЕАТРАЛИЗОВАННОЕ ПРЕДСТАВЛЕНИЕ

«ГОВОРIT МОСКВА»

УЧАСТВУЮТ

ведущие артисты кино, театров и эстрады, танцевальный ансамбль.

В массовых сценах участвует свыше 1000 человек.

ПРАЗДНИЧНЫЙ ФЕЙЕРВЕРК

Художественный руководитель — заслуженный деятель искусств РСФСР Александр ДУНАЕВ.

Билеты продаются по коллективным заявкам. Заявки принимаются до 20 июня 1967 г. в филармонии с 9 до 17 часов. Справки по телефонам №№ 2-55-04, 2-44-87.

ГАСТРОЛИ КУРГАНСКОГО ОБЛАСТНОГО ТЕАТРА ДРАМЫ (в помещении драматического театра)

10 июня — «Пришлите вапу фотографию».

Начало спектакля в 19 час. 30 мин.

СЕГОДНЯ В КИНОТЕАТРАХ:

имени М. ГОРЬКОГО

Большой зал — «В 26-го не стрелять» — 9, 10-55, 12-50, 14-45, 16-40, 18-35, 20-30, 22-25.

Малый зал — «Неуловимые мстители» — 9-30, 11-15, 13-14, 15-30, 18-15, 20, 21-45.

Зал кинохроники — «С тобой, Россия!» — 9-30, 12-45, 16-18-15, 21-30, «Мастера грузинского балета» — 10-45, 14, 19-30, «Япония, лето 1966 года», «Палочка, запятая, точка», «Опасные партнеры» — 11-45, 15, 17-15, 20-30.

«ОКТАБРЬ»

Голубой зал — «В 26-го не стрелять» — 9, 10-50, 12-40, 14-30, 16-20, 18-10, 20, 21-50.

Зеленый зал — «В 26-го не стрелять» — 11-20, 13-10, 15, 16-50, 18-40, 20-30, 21-20.

Для детей — «История золотой туфельки» — 9-40.

имени И. ЧЕРНЫХ

Большой зал — «Неуловимые мстители» — 9-30, 11, 12-40, 14-20, 16, 17-40, 19-20, 21, 22-35.

Малый зал — «В 26-го не стрелять» — 9-20, 11-15, 13-10, 15-05, 17, 18-55, 20-50, 22-35.

«ПИОНЕР»

«Выстрел» — 16-10, 17-55, 19-40, 21-25.

«СИБИРЯК»

«Сказка о Копке-Горбушке» — 9-30, 11-10, «Без вины виноваты» — 12-50, 14-45, «Палади» — 16-40, 18-30, 20-20, 22-10. Фильм для взрослых.

КИНОТЕАТР ГОРОДСКОГО САДА

«Сказка о Мальчише-Кибальчише» — 12, 14, «Без вины виноваты» — 12, 14, 16, 18, 20, 22.

КЛУБ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКОВ

«Выстрел» — 15, 16-30, 20, «Мой дом Копкабан» — 18-15, 21-45.

ДОМ КУЛЬТУРЫ ЭНЕРГЕТИКОВ

«Охотник из Лаларара» — 17, 19, «Новости-идеи» — 20-30, 21-40.

ТЕЛЕВИДЕНИЕ

Суббота, 10 июня

17.00. Вам, малыши! 17.20. Новелла «Августовские звезды». 17.45. В честь 50-летия Советской власти. «Репортаж со страниц полувековой истории». (Передача первая). 18.05. Новая кинохроника. 18.15. «Первая арфа страны». 18.40. Мир за неделю. 19.00. «Сибирь на экране». 19.10. Игрет Ван Клиберна. 19.40. Новости. 20.00. Документальные фильмы. 21.00. Художественный фильм.

В ПОМОЩЬ СОВХОЗНЫМ КАДРАМ

БЕСЕДЫ-КОНСУЛЬТАЦИИ О ПОЛНОМ ХОЗРАСЧЕТЕ В СОВХОЗЕ

В еженедельнике ЦК КПСС «Экономическая газета» публикуется цикл бесед-консультаций о полном хозяйственном расчете на переход к полному хозяйственному расчету, который осуществляется в соответствии с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР.

ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА БЕСЕД-КОНСУЛЬТАЦИЙ:

1. Совершенствование хозяйственного расчета и повышение эффективности совхозного производства.
2. Научные основы и принципы хозяйственного расчета совхозов.
3. Закупочные цены на продукцию совхозов.
4. Планирование совхозного производства в условиях полного хозяйственного расчета.
5. Расширение хозяйственной самостоятельности совхозов и повышение заинтересованности коллективов в результатах производства.
6. Плата в бюджет за производственные фонды совхозов.
7. Централизованные капитальные вложения совхозов и их финансирование.
8. Повышение рентабельности совхозного производства, прибыли и ее использование.
9. Фонд укрепления и расширения хозяйства.
10. Фонд материального поощрения.
11. Фонд социально-культурных мероприятий и жилищного строительства.
12. Страховой фонд.
13. Долгосрочное кредитование совхозов в условиях полного хозяйственного расчета.
14. Краткосрочное кредитование совхозов в условиях полного хозяйственного расчета.
15. Стимулирование технического прогресса в совхозном производстве.
16. Организация внутрихозяйственного расчета при полном хозяйственном расчете.
17. Внутрихозяйственное планирование.
18. Организация учета при полном хозяйственном расчете.
19. Вопросы повышения качества продукции.
20. Реализация и переработка продуктов сельского хозяйства.
21. Планирование и организация материально-технического снабжения совхозов.

Материалы по вопросам подготовки и перехода совхозов на полный хозяйственный расчет будут печататься в течение июня — декабря 1967 года.

Подписка на «Экономическую газету» принимается без ограничений общественными распространителями печати в совхозах и колхозах, в отделениях связи и почтавтономиях.

Ректорат.

Требуются: охранники, машинисты, токари, слесари по ремонту оборудования, штамповщики, слесари-инструментальщики, сторожальники, фрезеровщики, подсобные рабочие, грузчики.

Обращаться: г. Томск, проспект имени Кирова, 51, отдел кадров. 3-1

Педагогическому институту требуются: стелар, библиотечники со специальным образованием, уборщица.

Обращаться: г. Томск, улица Казанская, 75, отдел кадров.

Горремстройуправлению № 1 требуются: плотники, штукатуры, маляры, каменщики, печники, кровельщики, грузчики, моторолеристы (оклад 120 руб. в месяц).

Обращаться: г. Томск, улица Большая Подгорная, 212, в отдел кадров, телефон № 29-02-36.

Ректорат и общественные организации Томского ордена Трудового Красного Знамени медицинского института выражают глубокое соболезнование доктору Кузнецову Николаю Александровичу по поводу смерти его жены, старшей работницы медицинского института, доцента кафедры педиатрии КУЗНЕЦОВОЙ Зои Ивановны.

Школе № 48 требуются технические кадры.

Комнатной обеспечивается. Обращаться: г. Томск-2, улица Герцена, 64, к директору. 2-2

г. Томск, типография № 2 «Красное знамя».

КЗ01823, Заказ № 2607.