

ВЫБОРЫ ПРОФОРГАНОВ ПРОЕЗДИ НА ВЫСОКОМ ПОЛИТИЧЕСКОМ УРОВНЕ

Сейчас по Верхне-Амурскому бассейну проходит подготовка к отчетно-выборным собраниям руководящих профсоюзных органов. К этой знаменательной кампании профсоюзные организации плавающего и берегового состава нашего бассейна пришли с немалыми производственными победами. Там, где подлинно по-большевистски и с инициативой взялись за выполнение решений XVIII съезда ВКП(б) и XI Пленума ВЦСПС, там где работники профорганизаций перестроили свою деятельность по-новому, в свете последних указов правительства—успехи велики. Судовые комитеты пароходов «Чичерин», «Пролетарий», «Сучан», «Каганович», «Балыбин» и ряд других правильно поняли свои задачи и организовали коллективы судов на досрочное выполнение трансфинплана. Они заняли верную и твердую позицию в борьбе за образцовую трудовую дисциплину. Это и способствовало перекрытию навигационного задания.

Однако, наряду с энтузиастами профсоюзной работы, имеются еще люди и в системе Верхне-Амурского пароходства—бездельные, непонявшие каким огромным доверием массы они облечены. Эти профсоюзные работники, спокойно почивающие на лаврах, не оправдывают высокого звания руководителей массы речников. Они не являются собой инициаторов живого, действенного социалистического соревнования. К таким «рабочникам», не болеющим душой за порученное дело, нужно в первую очередь отнести руководителей месткома Суражеской пристани. Председатель этой организации тов. Косицын совершенно никакой массовой работы не ведет, он палец о палец не ударил по руководству социалистическим соревнованием. Не обеспечил тов. Косицын и культурного досуга своим товарищам. Спрашивается, чем же он был занят в период навигации? Ограничился только тем, что организовал посадку индивидуальных огородов.

Бесспорно, и это нужно де-

лать, но не эта основная задача профорганизаций, а ее прямое, кровное дело в настоящее время бороться за максимальное использование на производстве 8-ми часового рабочего дня, за выпуск высококачественной продукции, за выполнение и перевыполнение государственных планов и главное—воспитание своих членов в духе коммунизма. Этому обязаны добиваться профорганизации—это их задача.

Так же неважно обстоит дело и в завкомах завода им. Ленина и Благовещенской судостроительной верфи. Там профорганизации не взялись своевременно по-боевому за выполнение приказа Наркома о подготовке к судоремонту. Они и сейчас «больны» вредной «раскачкой», которая пагубно влияет на проведение ремонта флота.

Сейчас, проводя отчетно-выборную кампанию, профсоюзные организации должны сплотиться со своих руководителей: как они добивались работы по-новому, и что они всеяды с этим сделали на предприятии для работы безотрывной, высокопроизводительной.

Выбирая новые заводские и местные комитеты, члены профсоюза бесспорно выдвинут инициативных общественников и хороших стахановцев, способных мобилизовать массы трудящихся на высококачественный судоремонт и досрочное его проведение, чтобы навигацию 1941 года встретить во всеоружии, по-большевистски.

Члены союза, подготавливаясь к собранию, должны вооружиться фактами, в руках с которыми будет ярче выглядеть критика и самокритика. Они обязаны беспристрастно подходить к оценке работы своих руководителей, чтобы, указывая отрицательные стороны их деятельности, наметить конкретные пути выведения организации в число передовых.

Выборы должны пройти на

ПРЕДОКТЯБРЬСКИЕ ПОДАРКИ СТАХАНОВЦЕВ ЗАВОДА им. ЛЕНИНА

С каждым днем в цехах и бригадах завода им. Ленина ширится предоктябрьское социалистическое соревнование.

Как и всегда, наилучших результатов добиваются стахановцы механического цеха. 29 октября токари: т. Наухацкий выполнил дневную норму на 400 процентов, тов. Капустин более 200 процентов, тт. Федоров, Этман, Морозов и другие—160—170 процентов.

Не отстают и стахановцы котельного и деревообделочного

цехов. Бригада тов. Мищенко выполняет дневные нормы на 145—150 процентов, тов. Козырина—140 проц., тов. Сушенцова—150 проц., тов. Смирнова—144 проц., тов. Потапова—142,8 проц.

Можно надеяться, что стахановцы завода им. Ленина 23-ю годовщину Октябрьской революции встретят еще более высокими производственными подарками.

С. Гришин.

ТИРАЖИ ГОСУДАРСТВЕННЫХ ЗАЙМОВ В НОЯБРЕ

В ноябре состоится два тиража выигрышей займа Третьей Пятилетки. 11 ноября в Пензе начнется восьмой тираж займа Третьей Пятилетки (выпуск первого года), 23 ноября в Полтаве третий тираж займа Третьей Пятилетки (выпуск второго года). В обоих тиражах будет разыграно миллион 498 тысяч выигрышей. (ТАСС).

ПРИБЫТИЕ ГЕРМАНСКОЙ ДЕЛЕГАЦИИ

30 октября в Москву прибыла германская делегация во главе с полномочным министром г-ном К. Шнурре для обсуждения хода выполнения советско-германского хозяйственного соглашения.

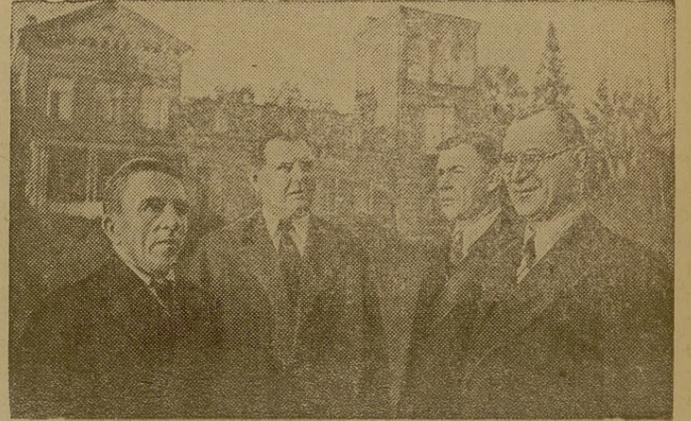
На Белорусском вокзале делегацию встретили: зав. централизованно-европейским отделом НКВД т. А. М. Александров, нач. протокольной части НКВД т. С. А. Вшивков, нач. сектора отдела торговых договоров НКВД т. С. П. Точилин и старший референт протокольного отдела НКВД т. П. А. Бушуев, а также состав германского посольства во главе с чрезвычайным и полномочным послом г-ном фон-дер Шуленбург. (ТАСС).



Участница социалистического соревнования имени Третьей Сталинской Пятилетки—банкоброшница Ярославского кордного завода орденосеца Клавдия Ивановна Стрельченко. Она одной из первых на заводе вступила в предоктябрьское социалистическое соревнование. Тов. Стрельченко систематически выполняет план на 115 процентов.

В Эстонской ССР

На курорте у берега озера Пюхьярв, где раньше жили только представители эстонской буржуазии и богатые иностранные туристы, организован дом отдыха профсоюзов.



Рабочие Таллинского завода «Арсенал». Слева направо: Я. Луйк, И. Саксен, Р. Уус и А. Педака в новом доме отдыха. (Фото ТАСС).

СУДНО БУДЕТ ОТРЕМОНТИРОВАНО С ОТЛИЧНЫМ КАЧЕСТВОМ

Коллектив парохода «Красная звезда», ознакомившись с приказом Наркомречфлота тов. Шашкова по вопросу установления сроков зачистки пароходов, сразу же, с заходом в затон, по-большевистски приступил к выполнению задания по подготовке судна к ремонту.

Образцовой и добросовестной работой в быстрой зачистке, разборке механизмов и сдаче их заводу отличаются комсомольцы-матросы тт. Кузнецов (комсорг), Книдков, Кулиненко, Журавлев, несоюзная молодежь

т. Пономарчук (пред. судового комитета), рулевой Андреев, механики Матреницкий В. и Новоселов, масленщики тт. Матреницкий и Карсун, кочегары тт. Попов, Жуков, Свистов.

Как члены команды, так и руководители парохода, ставят целью не только в установленный срок закончить зачистку, но и провести все работы с отличным качеством.

ЛИПСКИЙ,
помполит парохода «Красная звезда».

Коллектив стахановского парохода „Пролетарий“ включился в саморемонт

Работать по приведению судна в надлежащее зимовочное состояние коллектив стахановского парохода «Пролетарий» с честью выполнил. Пароход сдан заводу в срок и с оценкой на «отлично».

30 октября экипаж приступил

к саморемонту. Начаты работы по ремонту палубы и арматуры. Весь состав, занятый на саморемонте, горит одним желанием—встретить XXIII годовщину Великой Октябрьской социалистической революции новыми производственными успехами.

ПОДГОТОВКА К ПРАЗДНИКУ

Деятельно готовится коллектив Благовещенского речного техникума к торжественному дню 7 ноября.

31 октября сотрудникам техникума была прочитана лекция о XXIII годовщине Великой Октябрьской социалистической революции, которая с большим вниманием была принята слушателями.

В нынешнем году впервые с большим красочным содержанием будет оформлено здание техникума.

На учебном здании будет установлен красиво изготовленный макет пассажирского паро-

хода, расцвеченный днем сигнальными флагами, а ночью разноцветными электрическими лампами.

Торжественный вечер, посвященный великому юбилею, будет продолжен художественными выступлениями учащихся.

Впервые дети сотрудников и преподавателей техникума 8 ноября будут смотреть на сцене клуба детскую самодеятельность. Они вместе со взрослыми отметят день, обеспечивающий им счастливое детство. Инициатором детского утренника является общественница Мария Андреевна Хомазюк.

К. Степанов.

ЗАДАЧИ РЕЧНИКОВ ВЕРХНЕГО АМУРА В СУДОРЕМОНТЕ ТЕКУЩЕГО ГОДА

2. ПРИШАБРОВКА ЗОЛОТНИКОВ.

Нужна ли пришабровка золотников и золотниковых зеркал после каждой навигации? Безусловно, нет. И действительно, для чего шабрить золотник, если он не пропускает пара, хорошо приработался и несет свои функции в машине вполне исправно. Достигаем ли мы этим каких-либо результатов или нет? Прежде всего нужно запомнить, что ежегодная шабровка золотников нередко, вместе с затратой лишних сил и средств, приносит к тому же и вред самой машине. Производя шабровку золотников по плите в цехе, мы забываем то положение, что температура помещения цеха гораздо ниже температуры пара во время работы машины и что вследствие сильного нагрева золотника во время работы его скользящая поверхность значительно изменится. Отсюда не редки случаи, когда первое время после ремонта показатели работы золотника хуже, чем до ремонта. Это и понятно, ибо цилиндр и золотниковая коробка имеют разные приливы, и во время работы машины расширение их будет различаться с самим золотником.

Все это говорит за то, что пришабровку золотника нужно производить как можно реже и отнюдь не каждый год. Если на скользящей поверхности золотника или на зеркале нет выбоин и царапин, способствующих пропуску пара, что можно так же практически проверить, то ежегодная шабровка явится непроизводительным делом.

3. ПРИТИРКА АРМАТУРЫ.

Вопрос поголовной притирки арматуры судовых механизмов и трубопроводов во время зимней стоянки судна является вопросом немалой важности. Отнести к нему без внимания — значило бы отмахнуться от чрезвычайно важного дела. А потому, подход существующего до сего времени к притирке арматуры, требует коренного пересмотра. До сего времени здесь существовала полная безличка. Заносся в ремонтную ведомость арматуру машин, котлов и трубопроводов, механики часто не учитывали необходимости ремонта той или другой части (притирка, пришабровка, обточка и т. д.), тогда как заносимые в нее детали требуют строгого разделения на категории и группы. Так, например, арматура, находящаяся на холодных местах, на трубах и резервуарах низкого давления и малого действия — должна быть отнесена к одной группе, и арматура на высоком давлении, на большой температуре, сильного окисления, интенсивного оседания накипи — к другой группе.

Ясно, что первые три категории меньше всего нуждаются в ежегодном ремонте, и особенно в притирке и в пришабровке, и три последних больше, тем более предохранительные и питательные клапаны котлов, краны водомерных колонок, продувные краны и т. п.

Правда, вся без исключения арматура требует ежегодно тща-

тельного осмотра, удаления накипи и перебивки сальников, но отнюдь не поголовного ремонта ее.

Нужно в данном вопросе взять за правило, что арматура первой группы, как-то: на трубопроводах и вспомогательных механизмов и т. д. — должна ремонтироваться (не принимая в расчет случаев поломок) не чаще как в 2-3 года один раз (за исключением переводного крана инжектора). Арматура же второй группы — обязательно после каждой навигации.

4. ПРИШАБРОВКА ПАРАЛЛЕЛЕЙ И ПОЛЗУНОВ.

Вместе с целым рядом других частей машины, многие ремонтники практикуют ежегодную пришабровку параллелей и ползунов, при чем не учитывая при этом ни хода машины, ни работы судна. Шабровка этих частей занимает очень много времени и не всегда достигает цели, ибо они меньше всего в этом нуждаются. Кривизна и неправильность параллелей и ползунов, при помощи шабровки — неустраняемые вещи. В случае обнаружения неправильности и значительных сработок, прежде чем шабрить, нужно обратиться к строгательному станку. Что же касается задирок, то они могут быть зашлифованы и только. Немалую роль в этом деле будет иметь проверка ползунов, их параллельности по отношению хода штоков и т. п.

В тихоходных машинах с горизонтальным положением все указанные выше работы должны проводиться не чаще, как через 2-3 года и только в быстроходных вертикальных — ежегодно. Установить же в этом случае строго выдержанные сроки, конечно, трудно, но можно. Факт тот, что вертикальная и относительно быстходная машина силовой завода неплохо работала в течение 15 месяцев ежедневно в две смены. То же самое касается котлов и арматуры, ремонтирующейся один раз после одиннадцатимесячной форсированной эксплуатации. Следовательно, все будет зависеть от того, какова была сборка машины, сколько времени, при каких условиях она работала. Но, так или иначе, все же указанные части не обязательно ремонтировать ежегодно. Больше значение будет иметь предварительный осмотр их, а также честное отношение в занесении в ремонтную ведомость проверки ее.

5. О ПРОВЕРКЕ РАБОЧИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОРШНЕВЫХ ШТОКОВ.

Сработка сальников, пропуск пара часто зависит от состояния рабочей поверхности штока. К сожалению, этой простой истины до сих пор некоторые недалекие механики не понимают. Часто приходится наблюдать, как при проверке рабочих поверхностей штоков, к выравниванию их эллипсов прибегают к плохой слесарной пиле, в то время как станок бывает не загружен. От этого варварского способа нужно отказаться. Проверку штоков нужно производить на токарном станке по калибру.

(ОКОНЧАНИЕ)

Начало см. в №-ре 124.



6. ПРИГОНКА ЭКСЦЕНТРИКОВ И БУГЕЛЕЙ.

Не лучше у нас обстоит дело и с эксцентриками и бугелями. И также многие, по обыкновению, считают своей «обязанностью» пошабрить, кстати после каждой навигации. Ясно, что это лишняя работа. Как известно, рабочая нагрузка эксцентриков крайне незначительна, а сама конструкция гарантирует на долгое время от неравномерной выработки и выбоин, как в самих эксцентриках, так и в бугелях, обжимающих таковые. Ежегодно только требуется подчистка заработка. Что же касается образующейся при работе слабину, то она, как известно, устраняется натяжкой бугелей.

7. РЕМОНТ КУЛИС, СЕРЕГ И ПОВОДКОВ.

Влияние этих частей на работу машины незначительное, изнашиваются они медленно, вследствие чего к ремонту их нужно подходить обдуманно, тем более к смене той или иной части. Больше всего появляется слабину в соединении кулисных тяг с золотниковыми штоками. Для устранения этой ненормальности, как известно, прибегают к развертке отверстий и замене пальцев. Но эта работа не ежегодная, о чем нужно запомнить проверяющим из механико-судовой службы.

8. О РЕМОНТЕ КРЕЙЦКОПФОВ И ГОЛОВНЫХ ПОДШИПНИКОВ

Крейцкопфы являются крайне ответственными частями машины. Во время работы последней они претерпевают на себе большое толчкообразное давление и скоро срабатываются с двух сторон, ввиду чего, проверка и уничтожение эллипсов должны проводиться ежегодно, и наоборот, пальцы головных подшипников, имея круговращательное равномерное движение во время работы, срабатываются гораздо меньше, и замена их новыми может производиться в

случае поломки или износа через большой промежуток времени.

9. РЕМОНТ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МЕХАНИЗМОВ.

Ремонт и проверку воздушных и водяных насосов, инжекторов, помп, паровых штурвалов нужно производить обязательно после каждой навигации и, что особенно важно, — это осуществить технически правильно монтаж их. Случай с пароходом «Комсомольск» подтверждает нам это.

10. О СБОРКЕ МАШИН И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Самое важное в сборке машины — это правильная, хорошо продуманная предварительная подготовка, расстановка деталей по очередности установки, и, наконец, установление центральных линий валов, штоков и тяг. Неправильность последних, отклонение их в сторону ведет, как известно, к расшатыванию креплений фундамента машины, преждевременной сработке частей, в особенности, сальников, что имеет место на многих 400-сильных буксирах. Это же нередко создает угрозу — поломке поперечин головных пальцев и даже поршневых штоков. Работу по сборке машины ни в коем случае нельзя проводить наспех. Следовательно — поменьше заниматься ненужной шабровкой и притиркой, а начиная с февраля, не боясь холодов, выходить на монтажные работы на судне. Плохо, неправильно собранная машина, смазывает все значение ремонта. Во всех случаях малейших отклонений нужно ожидать нагрева подшипников, стука в машине и даже аварий.

Что же касается перекоса поршня, могущего произойти благодаря неправильной насадке его на конце (что иногда бывает и по причине неправильной заточки и пришабровки конуса), то это нередко приводит и к задиру цилиндра, порче поршневых колец и т. д.

11. О ПАРО И ВОДОПРОВОДАХ.

Ежегодно, после каждой навигации, вместе с разборкой и консервацией машин, на многих пароходах разбираются и кругопродовы. Это, как известно, делается потому, что еще есть суда, где паро и водопроводные магистрали проведены без учета необходимости продувания труб, т. е. уклонов в центре или в конце трубопроводов и без устройства продувательных кранов. Чтобы избежать лишней работы и ежегодной траты лишнего остродефицитного прокладочного материала, нужно во время судоремонта добиться модернизации трубопроводов, и особенно необходимо, что имеет уже место на некоторых передовых судах, фланцевые соединения осуществлять с помощью чичевичных колец. Все вышеизложенное не исключает всех возможностей улучшить качество ремонта, сократить сроки, сохранить средства, как необходимые на проведение мероприятий, улучшающих работу судна.

Обязанность каждого речника, начиная от кочегара и кончая инженерным составом, в процессе подготовки к ремонту и ремонта — относиться критически и честно ко всякой работе, похоронив раз и навсегда традиции и пережитки, никак не вяжущиеся с данным этапом всего народного хозяйства.

Побольше рабочей смекалки всего состава! Побольше творческой инициативы масс — и речники Верхне-Амурского пароходства крепко станут в ряды передовых пароходства и подтянутся к общесоюзному уровню нашей страны.

Призываю всех инженеров бассейна, механиков и капитанов судов, а также линейный аппарат высказаться по этому вопросу, и на деле осуществить лозунг: «Ремонтировать флот дешево, с высоким качеством и в срок».

ДАНИЛЬЧЕНКО,
главный инженер завода им. Ленина.

УКАЗ В ДЕЙСТВИИ

Указ Президиума Верховного Совета СССР от 26 июня 1940 года является важнейшим политическим документом. Трудящиеся нашей страны встретили его с огромным энтузиазмом.

Переход на 8-мичасовую рабочий день и семидневную неделю дают возможность заводу имени Ленина во втором полугодии выпустить дополнительной продукции на 454 тыс. руб.

Более трех месяцев работы по новому показали, что выпуск валовой продукции по сравнению с 1939 годом в несколько раз возрос. Например, в июле выпуск продукции увеличился более чем на 20 процентов по сравнению с прошлым годом, при меньшей обеспеченности рабочей силой. Такую же картину можно наблюдать и по последующим месяцам.

Путем максимального уплотнения рабочего дня и рационального использования техни-

ки значительно повысилась и производительность труда. Если в июле 1939 года выработку продукции одним рабочим взять за 100 процентов, то в июле текущего года она увеличилась более чем на 25 проц.

Этих показателей добились благодаря стахановской работе большинства рабочих. Фрезеровщик тов. Капустин выработку дневных норм доводит до 400—500 процентов, токари-стахановцы тт. Музыка, Этман и др. производственные нормы выполняют на 200—300 проц.

Сократился выпуск недоброкачественной продукции. Бригада слесарей тов. Мамаева и котельщиков тт. Мищенко брак довели до нуля. Мастера механического цеха тт. Печерский и Земских по-большевистски понесли свою роль на производстве. Они постоянно и своевременно борются за обеспечение рабочего места. Сообразно с этим ежемесячно повышается

и заработная плата. Так, зарплата фрезеровщика т. Капустина за сентябрь месяц составляет 1300 рублей.

В выполнении производственного плана можно было добиться еще больших успехов, если бы наши инженерно-технические работники свою техническую мысль направляли на повышение технической грамотности рабочих. Однако, этого не получается. Росту стахановцев и стахановских школ уделяется недостаточное внимание.

Перед трудящимися завода им. Ленина стоит большая и ответственная задача — в срок и высококачественно отремонтировать флот в судоремонте 1940—41 года. Выполнить эту задачу можно лишь тогда, когда все трудящиеся будут неуклонно выполнять указы Президиума Верховного Совета СССР.

В. ВАСИЛЬЕВ,
секретарь партбюро завода им. Ленина.

ИНСТРУКЦИЯ

О ПРОВЕДЕНИИ ВЫБОРОВ ПРОФСОЮЗНЫХ ОРГАНОВ

1. При выборах профсоюзных органов воспрещается голосование списком. Голосование должно производиться по отдельным кандидатурам, при чем за всеми членами профсоюзов обеспечивается неограниченное право отвода кандидатов и критики последних. Выборы проводятся путем закрытого (тайного) голосования кандидатов.

2. Закрытым (тайным) голосованием избираются:

а) фабрично-заводские и местные комитеты, цеховые комитеты, организаторы профсоюзных групп (профгруппорг);

б) делегаты на районные, городские, областные, краевые и республиканские конференции и на съезды профсоюзов;

в) районные, городские, областные, краевые, республиканские и центральные комитеты профсоюзов;

г) ревизионные комиссии профсоюзных органов;

3. Открытым голосованием избираются на пленумах соответствующих комитетов:

а) председатели и заместители председателей фабрично-заводских и местных комитетов и председатели цеховых комитетов;

б) председатели и секретари районных, городских, областных, краевых, республиканских и центральных комитетов профессиональных союзов;

в) президиумы республиканских и центральных комитетов профессиональных союзов;

г) председатели ревизионных комиссий — на заседаниях ревизионных комиссий.

4. Выборы профсоюзных органов на предприятиях, в учреждениях, учебных заведениях проводятся в следующем порядке: сначала избираются фабрично-заводские и местные комитеты, ревизионные комиссии, затем цеховые комитеты и профгруппорг.

5. Фабрично-заводские и местные комитеты не позднее, чем за 10 дней до отчетно-выборного собрания, извещают членов профсоюза о дне и порядке проведения выборов фабрично-заводского, местного комитета.

Отчетно-выборное собрание открывается представителем со ответствующего профсоюзного органа, т. е. общее собрание членов профсоюза предприятия или учреждения открывается представителем фабрично-заводского или местного комитета, собрание членов профсоюза цеха — представителем цехового комитета, собрание профсоюзной группы — профгруппоргом.

Для ведения отчетно-выборного собрания избирается открытым голосованием президиум. Количество членов президиума устанавливается самим собранием. Кандидатуры в состав президиума выдвигаются непосредственно на самом собрании.

6. Отчеты и выборы фабрично-заводских и местных комитетов производятся на общих собраниях членов профсоюзов предприятий, учреждений, учебных заведений.

В тех случаях, когда по условиям производства (непрерыв-

ность производства многосменность) невозможно созвать общее собрание членов профсоюза, допускается с разрешения в каждом отдельном случае соответствующего центрального комитета профсоюза производить отчеты и выборы фабрично-заводского комитета на сменных или цеховых собраниях.

7. Отчеты и выборы цеховых комитетов производятся на собраниях членов профсоюза цеха. В тех случаях, когда по условиям производства невозможно созвать собрание членов профсоюза цеха, допускается с разрешения фабрично-заводского и местного комитета созыв собраний членов профсоюза по сменам.

8. Отчеты и выборы профгруппоргов производятся на собраниях профгрупп.

9. Отчеты и выборы фабрично-заводских и местных комитетов проводятся в нерабочее время по сменам и не допускается подмена занятых на работе за счет работающих в других сменах.

10. Отчетно-выборные собрания членов профсоюза считаются правомочными в том случае если на них присутствует не менее две трети наличного состава членов профсоюза, работающих на предприятии, в учреждении в период выборов, то есть за исключением больных и тех, которые находятся в очередных отпусках, в командировках и т. п.

11. Выборы профсоюзных органов и ревизионных комиссий производятся после заслушания, обсуждения и принятия собранием, конференцией, съездом решения по отчетному докладу соответствующего профоргана и ревизионной комиссии.

Отчеты профсоюзных органов предварительно обсуждаются на заседаниях соответствующих комитетов профсоюзов. Предварительное обсуждение отчетных докладов на заседаниях комитетов профсоюзов не лишает членов этих профсоюзных органов права выступать на собраниях членов профсоюзов, конференциях, съездах с критикой руководства профсоюзной организации.

12. Перед проведением выборов общее собрание, конференция или съезд устанавливает количество членов нового состава соответствующего комитета союза, ревизионной комиссии.

13. Кандидатуры в новый состав профсоюзного органа выдвигаются на собраниях членов профсоюза, конференциях, съездах.

Каждому члену профсоюза, желающему выставить ту или иную кандидатуру в состав профсоюзного органа, президиум собрания предоставляет слово для внесения предложения о кандидатуре и для обоснования этого предложения.

В случае поступления предложения о прекращении выставления кандидатур в соответствующий профсоюзный орган, президиум собрания ставит это предложение на решение общего собрания, конференции или съезда и открытым голосо-

ванием решается вопрос, продолжать или прекратить запись новых кандидатов в состав избираемого профсоюзного органа.

14. В профорганизациях, в которых отчеты и выборы фабрично-заводского комитета производятся на сменных или цеховых собраниях, после обсуждения отчета фабрично-заводского комитета и принятия решения по отчету на цеховых или сменных собраниях выбираются открытым голосованием доверенные лица по норме один доверенный от 25 — 50 членов профсоюза.

Совещание доверенных предварительно намечает кандидатуры в состав фабрично-заводского комитета. Совещание доверенных созывается фабрично-заводским комитетом.

Кандидатуры, намеченные совещанием доверенных, выдвигаются на цеховых или сменных собраниях от имени совещания доверенных и персонала, но, в общем порядке, обсуждаются на этих собраниях.

Предварительное намечение кандидатур в новый состав фабрично-заводского комитета на совещании доверенных не ограничивает прав членов профсоюзов при намечении и обсуждении кандидатур на собраниях.

Кандидатуры, выдвинутые на каком-либо цеховом или сменном собрании, сверх тех, которые выдвигает совещание доверенных, должны обсуждаться на всех последующих сменных, цеховых собраниях и в списке для тайного голосования включаются только кандидатуры тех, которых рекомендуют не менее половины членов профсоюза, работающих на предприятии.

15. На районных, городских, областных, краевых и республиканских конференциях и на съездах профсоюзов, по решению президиума конференции или съезда, могут созываться совещания представителей делегации для предварительного намечения кандидатур в новый состав профсоюзного органа.

Кандидатуры, намеченные совещанием представителей делегации, выдвигаются на заседаниях конференции, съезда от имени этого совещания и персонала, но, в общем порядке, обсуждаются на заседании конференции, съезда.

Предварительное намечение кандидатур в новый состав профсоюзного органа на совещании представителей делегации не ограничивает прав делегатов при намечении и обсуждении кандидатур на самой конференции, съезде.

16. Обсуждение, всех кандидатур, выдвинутых в состав профсоюзного органа, ведется в том порядке, как они были записаны, по мере их поступления в президиум собрания, конференции, съезда.

При персональном обсуждении кандидатур должно быть обеспечено неограниченное право отвода выдвинутых кандидатур в состав профсоюзного органа, т. е. каждый участник собрания может отводить лю-

бое количество выдвинутых кандидатур и по каждой выдвинутой кандидатуре может высказаться неограниченное количество членов профсоюза как «за», так и «против».

В случае поступления предложения о прекращении обсуждения той или иной кандидатуры, президиум ставит это предложение на решение общего собрания, конференции, съезда и открытым голосованием решается вопрос о прекращении или продолжении обсуждения данной кандидатуры.

17. После обсуждения кандидатур, против которых поступили отводы, необходимо в каждом отдельном случае в порядке открытого голосования решать вопрос о включении или невключении данной кандидатуры в список, составляемый для проведения выборов в профсоюзный орган закрытым (тайным) голосованием. При этом необходимо подсчитать все голоса как «за отвод», так и «против отвода».

В отношении же тех кандидатур, против которых отводов не поступило, открытое голосование не производится и эти кандидатуры включаются в список для закрытого (тайного) голосования.

За правильность списков, представляемых к закрытому (тайному) голосованию после обсуждения кандидатур на собраниях, конференциях, съездах, отвечает президиум собрания, конференции, съезда. Президиум обязан тщательно проверить правильность записей в составленном списке.

18. Перед проведением закрытого (тайного) голосования общее собрание членов профсоюза, конференция, съезд избирает открытым голосованием счетную комиссию для подсчета результатов закрытого (тайного) голосования.

Количество членов счетной комиссии устанавливается общим собранием, конференцией, съездом. Члены счетной комиссии выбирают председателя счетной комиссии.

На предприятиях и в учреждениях, где выборы фабрично-заводских и местных комитетов производятся на цеховых и сменных собраниях, общезаводская счетная комиссия составляется из представителей, избранных в счетную комиссию на цеховых, сменных собраниях членов профсоюза. В этих случаях общее количество членов счетной комиссии и количество представителей в эту комиссию от цеха или смены устанавливается совещанием доверенных.

Перед голосованием председатель счетной комиссии (а на тех предприятиях, где выборы производятся на цеховых — сменных собраниях, — член счетной комиссии) обязан разъяснить собранию членов профсоюза, делегатам конференции, съезда порядок проведения закрытого (тайного) голосования.

Счетная комиссия перед закрытым (тайным) голосованием обязана подготовить избирательные ящики и лично их опечатать или запереть.

19. Счетная комиссия выдает каждому участнику выборного собрания, конференции, съезда по предъявлении им профсоюзного билета или делегатского мандата по одному экземпляру списков кандидатур, намеченных в новый состав профсоюзных органов, и отмечает в списках участников собрания, конференции, съезда или на мандатах о том, что член профсоюза, делегат принимал участие в голосовании.

20. В закрытом (тайном) голосовании принимают участие только члены профсоюза.

Каждый член профсоюза при закрытом (тайном) голосовании имеет право зачеркивать отдельные кандидатуры и добавлять новые кандидатуры в состав профсоюзных органов, независимо от того, в каком количестве установило собрание, конференция, съезд избрать новый состав профсоюзного органа.

21. После голосования счетная комиссия вскрывает избирательные ящики и производит в отведенном для этой цели помещении подсчет результатов голосования.

Счетная комиссия обязана подсчитать все голоса «за» и «против» каждой кандидатуры в отдельности.

После подсчета голосов счетная комиссия составляет протокол, в который заносит результаты голосования по каждой кандидатуре в отдельности, и все члены комиссии подписывают этот протокол.

В помещении, где производится подсчет, никто не имеет права находиться, кроме членов счетной комиссии.

22. Счетная комиссия на выборном собрании, конференции, съезде докладывает результаты голосования по каждой кандидатуре в отдельности.

Избранными в состав профсоюзного органа считаются кандидатуры, получившие большинство голосов по отношению к остальным баллотировавшимся кандидатурам и более половины голосов членов союза, делегатов конференции, съезда, присутствующих на собрании, конференции и съезде.

23. Весь материал закрытого (тайного) голосования (списки кандидатур, письменные заявления, подсчеты голосования и т. п.) должен храниться на правах секретных документов в соответствующих профсоюзных органах.

Избирательные бюллетени хранятся:

а) по выборам профгруппоргов, цехкомов, фабрично-заводских и местных комитетов — в течение трех месяцев;

б) по выборам райкомов, обкомов, крайкомов, республиканских комитетов — в течение 4-х месяцев.

По истечении указанных сроков избирательные бюллетени должны уничтожаться, о чем составляется акт в трех экземплярах за подписью члена соответствующего профсоюзного органа и ревизионной комиссии; акты должны храниться в соответствующих профсоюзных органах на правах секретных документов.

МАЛЕНЬКИЙ ФЕЛЬЕТОН

ОПЕКУНЫ

Река! Соедините мой телефон с телефоном начальника административного отдела управления Верхне-Амурского пароходства.

Алло! Это административный отдел? Кто у телефона? А, тов. начальник. Скажите пожалуйста, легковые автомашины у нас работают или нет? Что? В ремонте? Да они только, что несколько дней из ремонта! Это же возмутительно! День работают, неделю ремонтируют. Почему же вы терпите такое безобразие, не привлекаете виновных к ответственности?

—Я тоже не меньше вашего возмущаюсь,— отвечает начальник административного отдела. Но, сие от меня не зависит.

Возмущаются руководители и все работники отделов управления пароходства, бассейнового комитета речников, члены бюро первичной партийной организации и месткома, но зато с олимпийским спокойствием отнеслись к этим безобразным фактам начальник пароходства тов. Сорокин и его заместитель тов. Горбунов.

Спокойствие Сорокина и Горбунова получается только потому, что они являются опекунами шоферов, но не подумайте, что всех. Нет, только Тальвинского и Сапелкина.

Чувствуя опеку начальства, эти, с позволения сказать, «работнички» Тальвинский и Сапелкин творят самые похабные дела. Ломают машины, на работу являются в пьяном состоянии, машины используют для своих личных целей и т. д. Немало ущерба причинили пароходству пьяницы-шофера, но все прошло безнаказанно.

Хуже того, 3 октября Тальвинский в пьяном состоянии вел машину с запрещающей скоростью. За нарушение правил вождения машины автоинспекция у Тальвинского отобрала права и запретила работать ему на авто машинах два месяца. 29 октября Сапелкин, так же нарушив правила езды, загнал машину в канаву. Поломал у нее передний буфер, погнул правое крыло, сломал и растерял фары.

Но как же к этим фактам отнеслись опекуны? Очень просто. Чтобы скрыть преступление своих опекаемых, по разрешению начальника пароходства Тальвинскому дают отпуск. Но, когда Горбунов узнал о том, что отпуск не зачисляется в счет наложенного наказания — дал распоряжение перевести «незаменимого» шофера работать в гараж.

А как поступили с Сапелкиным? Издали приказ—поднять в должности. Также, видимо, пойдет работать в гараж.

Хорошо и вольготно живутся нарушителям—шоферам в управлении пароходства. Опекуны все грехи закроют. Но, надо на деле, что прокуратура нашего бассейна возмет за ушко и выведет на солнышко и опекунов, и опекаемых. Чтобы было неповадно ни тем, ни другим нарушать советские законы.

Судоремонт начали неорганизованно

Полный разворот судоремонта с момента захода в затон самоходного и несамоходного флота — залог успеха в своевременном и качественном ремонте, чтобы добиться еще больших показателей в навигацию 1941 года. Такова задача поставлена перед трудящимися Верхне-Амурского бассейна. Вы полнить эту задачу можно лишь тогда, когда все работники судов, предприятий и отделов будут работать четко и оперативно, со всей большевистской порядочностью.

Однако нужно сказать, что четкости и оперативности в настоящем развороте судоремонта у отдельных работников нет.

Прошло более 10 дней, как зашел флот в затон судоремонтного завода им. Ленина.

Казалось бы, времени на полное приведение судов в надлежащее зимовочное состояние, оформление дополнительных ремонтных ведомостей и заключение договоров с заводом было достаточно, но дело обстоит далеко не так.

До сих пор не со всех пароходов собраны дополнительные и даже основные ремонтные ведомости. С парохода «Красная звезда» ведомость находится в Хабаровске, а с парохода «Сибиряк» и катера № 32 — в Суражевке. 12 штук по машинным отделениям и 10 штук по корпусам дополнительных ведомостей не представлено на рассмотрение и утверждение главному инженеру пароходства несмотря на то, что все сроки, установленные Наркоматом, давно истекли.

Капитаны и механики пароходов: «Казань», «Орджоникидзе», «Сибиряк», «Пахарь», газоходов №№ 1 и 2 и других проявляют в этом деле недопустимую пассивность.

Недопустимое благодушие и либерализм проявили начальник механико-судовой службы тов. Живица и главный инженер пароходства тов. Назаров. Вместо того, чтобы со всей строгостью потребовать представления в установленный срок ремонтных ведомостей, они подчас ограничиваются пустой болталогией.

ХОЗЯЙСТВЕННИК, КОТОРЫЙ НЕ ЗАГЛЯДЫВАЕТ В БАЛАНС

На Благовещенской судовой верфи (директор тов. Мирошниченко) очень большие простои при выгрузке угля, но это мало беспокоит руководящий состав предприятия. Руководители, в частности начальник административно-хозяйственной части тов. Елькин, опираясь на крепко установившуюся традицию неизбежности простоев, мер по их ликвидации никаких не принимает.

Не на высоте положения по борьбе с простоями стоит и директор верфи, он палец о палец не ударил для быстрой обработки вагонов. В результате беспомощности, небрежно

Все это привело к тому, что на 31 октября всего утверждено ремонтных ведомостей только на нескольких баржах и пароходах. Остальные находятся в стадии разработки и утверждения.

До сегодняшнего дня суда, ставшие на саморемонт, не заключили договоров с заводом на изготовление тех или иных деталей. Хуже того, разработанные механико-судовой службой и сданные заводу чертежи для выполнения работ в большинстве своем требуют доработки, ибо они сделаны наспех и не как честно, что отрицательно влияет на разворот работы.

Общего плана судоремонта 1940-1941 года завод не имеет. При таких темпах сверстка его будет не раньше 15-20 ноября.

Правда, чтобы не сорвать ноябрьский план, судоремонтные работы начаты узким фронтом, для которого объекты работы выхвачены из объема предстоящего ремонта. Сейчас котельный цех полностью загружен работой на пароходах «Комсомолец», «Иркутск», «Хабаровск» и «Новосибирск». Приступили к изготовлению зольников, бочков для антидипонов и ряда др. работ. Подготовлены ямы для поднятия углярки 196, а также ведутся подготовительные работы по поднятию парохода «Энгельс».

Отсутствие общего плана, а следовательно и конкретных объектов работы, во многом создают тормоз в поднятии производственного подема на своевременное и доброкачественное проведение судоремонта.

Мириться с такой «раскачкой» в развороте судоремонта нельзя.

Начальники отделов и служб управления пароходства, а также завод им. Ленина немедленно одного дня должны мобилизовать весь инженерно-технический персонал на быстрое окончание работ по оформлению ремонтных ведомостей, чертежей и эскизов. Надо во что бы то ни стало, чтобы в ближайшие дни сверстать общий план судоремонта.

Г. САМОЖОНОВ.

—

ХОЗЯЙСТВЕННИК, КОТОРЫЙ НЕ ЗАГЛЯДЫВАЕТ В БАЛАНС

го отношения к государственной копеечке, верфь железной дороге уплатила штаф 18 тыс. рублей.

Плох тот хозяйственник, который не интересуется финансовым состоянием своего предприятия. Мирошниченко, привыкший делать большие финансовые обороты, без боли в сердце, вычеркивает на своем счете 18000 рублей.

Мы считаем, что тов. Мирошниченко обязан ликвидировать простои вагонов и прекратить бесполезную, преступную, никому не нужную трату государственных средств.

С. КУЗНЕЦОВ.

ЗА РУБЕЖОМ

ПЕРЕГОВОРЫ ЯПОНИИ С ФРАНЦУЗСКИМ ИНДО-КИТАЕМ

НЬЮ-ЙОРК, 31 октября. Как передает агентство Юнайтед пресс из Ханоя, в местных японских кругах заявляют, что закончена подготовка к заключению франко-японского соглашения о транзите японских войск по железным дорогам Французского Индо-Китая. Идут предварительные переговоры о заключении торгового соглашения. Уже решен вопрос о поставках

значительного количества сырьевых материалов из Французского Индо-Китая в Японию.

Трое китайцев, служащих китайско-американских фирм, арестованных на прошлой неделе, освобождены после обещания не предпринимать попыток к перевозке в Китай грузов, находящихся в Хайфоне, предназначенных Китаю. (ТАСС).

—

СТРОИТЕЛЬСТВО ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГИ БИРМА—ЧУНЦИН

ЧУНЦИН, 31 октября. Газета «Гоминьгунбао» сообщает, что на дороге Бирма—Китай последнее время было занято перевозками около 1000 грузовиков. Всего за последние 3 месяца в Китай по дороге ежемесячно ввозилось 6 тысяч тонн груза. Из Китая в Бирму вывозятся главным образом тунговое масло, вольфрам, олово, кожа и щетина. Вследствие лив-

ней перевозки часто задерживались. Власти принимают меры к ускорению строительства железной дороги Бирма—Чунцин. На многих участках дороги уже проложены рельсы. Предполагают, что трасса будет сдана в эксплуатацию в будущем году. К этому времени будет достроен участок железной дороги от Ласио до границы провинции Юньнань, расстояние 100 километров. (ТАСС).

—

АМЕРИКАНСКИЕ СООБЩЕНИЯ

НЬЮ-ЙОРК, 31 октября. Как передает агентство Юнайтед пресс, в афинских официальных кругах заявляют, что правительство продолжает поддержи-

вать связь с островом Корфу, куда отправлены запасы продовольствия, также с Салониками, Партой и другими отдельными пунктами страны. (ТАСС).

—

МЕРЫ ГРЕЧЕСКОГО ПРАВИТЕЛЬСТВА

АФИНЫ, 31 октября. Правительство приняло меры против создания запасов продуктов.

Каждая семья вправе иметь точный запас продуктов. (ТАСС).

—

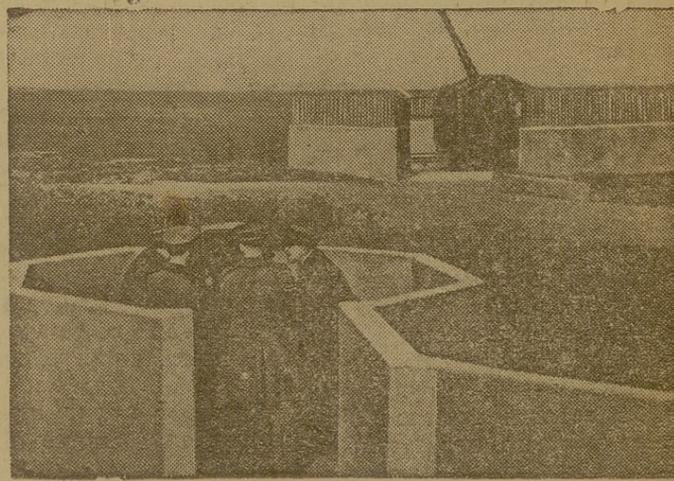
ОТ РЕДАКЦИИ

В газете «Большевик Амура» от 4 сентября на четвертой полосе была помещена карикатура.

Секретарь партийного бюро завода им. Ленина сообщает нам, что карикатура не соответствует действительности.

Редакция просит извинения у гг. Смирнова и Яценко, что незаслуженно их оклеветали.

Виновник, который ввел в заблуждение редакцию, привлекается к ответственности.



Зенитное орудие английской полевой батареи. (Фото-клише ТАСС).

Ответственный редактор П. ЖУРАВЛЕВ.

АДРЕС РЕДАКЦИИ: г. Благовещенск, Торговая, 2, здание речного вокзала. Телефоны: ответ. редактора — река 3, ответ. секретаря — река 32.

Типография газеты «Большевик Амура»

ВМ2693