

# БОЛЬШЕВИК АМУРА

19 декабря 1947 года  
Пятница  
№ 118 (1171)  
Год издания 11-й  
Цена 15 коп.

Орган Управления Верхнеамурского Речного пароходства и Баскмореча

## депутатов в местные Советы

В день выборов все, как один, отдадим свои голоса за кандидатов сталинского блока коммунистов и беспартийных!

### Выдерживать сроки сдачи судов

Ежегодно, после того как окончательно установлен график сдачи судов в зимней технической готовности.

Если вспомнить как проходила сдача судов в прошлые годы, то предстанет следующая картина: осенью составляется график сдачи судов по мощностям и отдельным судам. Кажется, все в порядке: выполняйте график по сдаче отдельных судов и выдерживайте график сдачи по мощностям. Но не тут то было — график не подкреплялся практической работой. Очередность и сроки выполнения заказов на суда первой очереди не выдерживались. Тогда начиналась перестановка сроков сдачи судов. В это время еще пытались выдержать наметки по вводу в техническую готовность судов хотя бы по мощностям. Но и это не долго удавалось.

Но блестяще ведется подготовка к сдаче судов и в этот судоремонт. Первые суда на заводе имени Ленина должны быть приняты 1 января. На диспетчерском совещании при директоре завода было решено в честь дня выборов — 21 декабря сдать три судна 20-го декабря. Это решение было записано начальниками цехов и сообщено командам судов. Команды поддержали новый срок и энергично принялись готовить к нему суда. Но беда в том, что хвостец начинание не получило поддержки от тех, кто играет немалую роль в обеспечении судовых команд нужными материалами. Самая большая задержка может прийти со стороны литейного цеха. Литейный цех уже начинает срывать сроки поставки литья в станочный цех. После обработки в станочном цехе, детали поступают к командам «вприкирку». На обработку и установку времени остается мало. Команды при всем напряжении не могут сдать свое судно в срок.

Если бы весь инженерно-технический руководящий состав завода и механико-судовой службы управления упорно дрались за выполнение сроков, литейный цех конечно, не задержал бы деталей. Но, видимо, решив сдать суда досрочно, на заводе забыли об этом решении. Групиновые механики, находящиеся на заводе, делают вид что ничего о новых сроках не знают. В механико-судовой службе пароходства об этом определено не знают.

Мастер тов. Болдырев пишет, что пароход «Ленинград», намеченный к сдаче на 10 января может быть задержан опять-таки из-за литейного цеха.

График сдачи судов в технической готовности должен быть выполнен. Для этого нужно, чтобы в каждом цехе было известно какие детали, для каких судов и когда изготавливаются. Малейшая задержка должна быть известна главному инженеру завода и механико-судовой службе. Каждая заминка должна разрешаться с расчетом изготовления отдельных деталей и выпуска судна в срок.

При приеме судов в технической готовности больше, чем в прошлые годы, требованию должно предъявляться и качеству ремонта. Суда должны сдаваться без дефектов без ссылок на потом.

График сдачи судов в технической готовности должен быть поддержан графиком выпуска деталей, цехами и руководством командного состава, действительно обеспечивающим выпуск судов в срок.

## ВЫШЕ ТЕМПЫ РЕМОНТА ФЛОТА

### Личный пример агитаторов

Проводя политическую агитацию среди коллектива слесарно-монтажного цеха завода имени Ленина, агитатор тов. Пагибин систематически сообщает рабочим и о производственных успехах коллектива цеха.

Так, проводя беседу о Дне Сталинской Конституции, тов. Пагибин рассказал и о том, что в честь праздника судоремонтники взяли на себя конкретные обязательства. После праздника агитатор тов. Пагибин информировал своих слушателей о выполнении взятых обязательств.

Агитаторы производственники гг. Пагибин и Вобликов агитируют не только слесарей, отстойники за две декады выполнили работ на 8 тысяч 320 человеко-часов.

### Вклад отстойников

С большим подъемом трудятся в декабре отстойники, занятые на ремонте флота, заносящего в завод имени Ленина.

Взяв в ответ на призыв ленинградцев обязательство выполнить своими силами заводских работ на 50 тысяч человеко-

часов, но и личным примером. Бригада тов. Пагибина вырабатывает 150—170 процентов производственного задания, сам тов. Пагибин дает производительность труда до 215 процентов. Бригада тов. Вобликова ежедневно вырабатывает 100 процентов задания и больше, а тов. Вобликов дает 130—140 процентов нормы.

Так, проводя политическую агитацию, агитаторы личным примером ведут за собой других производственников.

Г. РЫБАЧЕНОК,

зам. секретаря партбюро плавсостава.

### Не допустить срыва сдачи судна

В социалистическом соревновании за выполнение пятилетки в честь 30-летия революции, команда парохода «Ленинград» взяла на себя ряд конкретных обязательств. Одной из первоочередных задач команда поставила перед собой раньше графика на хорошо провести зимний судоремонт и по-близкому подготовиться к навигации 1948 года.

Чтобы работа по ремонту судна спорилась, команда обязалась выполнить ряд заводских работ и этим самым ускорить сдачу судна.

Срок сдачи парохода не за горами — 10 января. Чтобы подготовить судно к этому сроку необходимо напряженно работать не только команде парохода, но и заводскому коллективу. В частности, литейный цех завода задержал литье крейцкопфных вкладышей, двух пар мотылевых вкладышей

штурвальной машины, двух штук фундаментальной машины, кронштейнов вспомогательных механизмов, колец к движку центробежки, золотниковых колец и других.

А ведь все эти детали нужно обработать токарям и только после этого они будут переданы машинной команде.

Задержка с литьем, гварят, получается из-за недостатка меди. Но ведь как-то думают на заводе выйти из этого затруднительного положения. Нельзя сорвать срок сдачи судна, а уже потом искать выхода из случившегося. Нужно сделать все возможное, чтобы команда парохода смогла выполнить то обязательство, которое она взяла в социалистическом соревновании.

К. БОЛДЫРЕВ,

мастер слесарно-монтажного цеха завода им. Ленина.

### Найдите хозяина станков

Я работаю на парходе с 1940 года. И каждую зиму мы ремонтируем пароход в заводе имени Ленина. Каждую осень нас плавсостав — завод встречает хорошими словами. — Добро пожаловать. А делом эти слова не подтверждаются. Например, саморемонтный цех на заводе с каждым годом ухудшается. Число пароходов увеличивается, а помещение для ремонта остается все то же. Оборудование цеха не видит хозяина. Сверлильный станок установлен плохо. Нустиль его, а он прыгает. Имеющиеся в слесарном цехе два станка не пригодны к работе.

Начальник механического цеха тов. Савельев работает на заводе давно. Он каждый день видит эти прыгающие и неисправные станки, а устранить эти ненормальности почему то не собирается.

Саморемонтники на этих станках каждый день ломают сверла. Савельев на их поломку не успевает составлять и подписывать акты, при чем, всегда за счет работника. На самом же деле виноват более всего тот, кто содержит в таком плохом состоянии станки.

Надо чтобы руководство пароходства нашло хозяина этих станков и заставило завод привести их в надлежащий порядок, для того, чтобы саморемонтникам не приходилось простаивать возле одного станка по 4 часа в очереди. Надо разрядить тесноту в цеху саморемонта, чтобы можно было каждому рабочему свободно, без толкучки производить у верстака любую работу. От этого во многом зависит выполнение социалистического обязательства каждым судоремонтником.

ЯКУНИН,

пом. механика парохода «Профинтери»

### Упорядочить бытовые условия

В большой светлой комнате, тесно установленной рядами косяк, мы поспорили со старшим командантом тов. Ивахниним.

— И это по вашему грязная простыня, — изумился он, — это же кремовый цвет.

Все же он был вынужден согласиться, что и на этой простыне пятна грязи были видны также отчетливо, как и на изношенных белых. Спать сомнительно выглядели и наволочки. А этой смеже белья предстояло служить еще целую неделю.

И все же комната в которой помещаются 44 воспитанника ремесленного училища первого года обучения оказалась наиболее благоустроенной. В следующей комнате, в которую мы вошли, одинарные окна были запущены и немы.

— И все же здесь тепло, — утверждал тов. Ивахнин, — тумбочка, действительно, не хватает. Про белье не скажу, но тепло.

Мы пересели в большой двор и вошли в другое здание.

— Мотористы, 2-й год обучения, 9 человек — возмездия командант. Посреди

комнаты жарко пылала облущенная плита.

— Плохая поделка? — удивился наш спутник, но ее произвели только неделю тому назад.

Значительно хуже обстоит дело в комнате группы машинистов 2-го года обучения. В конце ноября в этой комнате были зашпаклеваны стены, утеплены окна и двери, отремонтирована печь. Но плита уже успела завалиться и комната полна дымом. О температуре в комнате можно судить хотя бы по тому, что один из воспитанников (он дежурил ночью) лежал на койке покрытый поверх одеяла двумя пальто. Тесно свитнутые войки не заправлены. Но лучше обстоит дело и там, где помещаются мотористы из группы мастера Дуванского. Пол покрыт толстым слоем мусора. Грязно, холодно и неуютно.

В этом помещении стоит 13 косяк, а помещается 16 человек. Грязь и скученность приводят к нездоровым явлениям.

Во многом команданту видят бухгалтер

Тульскую. Она ввела норму мыла 20 грамм на стирку 1 килограмма белья.

— Приходится экономить на работах, тут же поясняет командант. — не дадим им по 10 грамм, а на стирку даем по 30.

Очень подробно распространяется командант о способе мытья воспитанников. Водить в баню их почему-то оказалось не выгодно.

— Моем в прачечной. Правда, в ней только 10 шаек, но с 5 до 9 часов вечера успевают помывться не меньше 70 человек.

В неблагоприятных бытовых условиях живут воспитанники ремесленного училища № 3, несмотря на довольно большой штат воспитателей и обслуживающих работников.

Руководители училища обязаны создавать образцовые бытовые условия для будущих советских рабочих. На это они поставлены и для этого у них есть все возможности.

Л. АНТОНОВА.

# Подготовка к выборам в местные Советы депутатов трудящихся

## Наказ избирателей

Недавно депутат Благовещенского городского Совета тов. Васильев отчитывался перед избирателями завода имени Ленина и агтели «Пишевик» о работе городского Совета и о своей депутатской деятельности за период с 1939 года.

После отчета депутата избиратели предъявили ряд серьезных претензий Благовещенскому городскому Совету. Многие высказали свое мнение о необходимости более энергично вести благоустройство города, и, в первую очередь, приведение в надлежащий вид городских улиц, мостов, колодцев, тротуаров. Очень много было нареканий на плохую работу городской электростанции, городских бань. Избиратели потребовали улучшить в городе медицинское обслуживание трудящихся, упорядочить работу городской скорой помощи.

Для того, чтобы посмотреть кинокартину, или побывать в театре, рабочие Благовещенской судовой верфи или завода имени Ленина вынуждены, — говорят избиратели 21 избирательного участка, — идти через город. Не пора ли городскому Совету подумать о культурном обслуживании рабочих наших предприятий. В рабочем районе должны быть клуб и кинотеатр.

Совершенно справедливо подвергли избиратели критике работу городского Совета и горно за то, что они не обеспечили топливом 22 школу и ребятishкам долгое время приходилось заниматься в неутепленном помещении.

Тов. Васильев признал, что все эти замечания справедливы и, что городской Совет в дальнейшем будет более внимательно относиться к предложениям избирателей.

В своем наказе избиратели требуют от городского Совета: организовать регулярное автобусное движение от завода имени Ленина до центра города. В рабочем поселке завода построить начальную школу, клуб и кинотеатр, привести в надлежащий порядок Ленинскую и прилегающие к ней улицы.

Я. АНИСОВ.

## Мария Важенина

Многие из Благовещенских старожилы помнят Марию Михайловну Важенину еще ребенком. Это и неудивительно — здесь она родилась, здесь училась в школе, здесь же окончила курсы медсестер. Последнее она уехала во Владивосток. Здесь она совершенствовалась в раз и навсегда избранной профессии.

С 1936 года она работает медицинскими сестрой в больнице и поликлиниках города Комсомольска.

Шесть лет спустя, в трудные дни Великой Отечественной войны, Мария получила назначение на строительство дороги в центральных областях нашей Родины. Ничего не сказав о предстоящих трудностях и лишениях, едет она на запад и приступает к работе в качестве фельдшера в поселок Александровка Ворошиловского района.

Заблывая ухаживая за больными и ранеными, стойко переносит постигшее ее личное горе — муж молодой женщины погиб в боях с фашистскими захватчиками.

В 1945 году Мария Важенина возвращается на Дальний Восток и приезжает в Благовещенск.

С момента приезда и по настоящее время Мария Михайловна Важенина работает в больнице водников. Ласковая и внимательная она пользуется большим авторитетом и у больных и у медицинского персонала. Вот почему кандидатом в городской Совет депутатов трудящихся была выдвинута в медсестра Важенина.

М. ИВАНОВА.



Запорожская область. Дейтельно готовятся к выборам в местные Советы в колхозе «Авангард», Каменско-Днепровского района. Большую разъяснительную работу проводят комсомольцы и молодые колхозники. Они пишут лозунги, плакаты, проводят беседы, читки. В колхозе работает 25 агитаторов.

На снимке: комсомольцы И. Прач и И. Безродный развешивают предвыборные лозунги.

Фото С. Вильтмана.

Прессклише ТАСС.

## Его выдвинули судостроители

Ранним морозным утром 24 ноября рабочие и работницы Благовещенской судовой верфи собрались в механический цех. Раздумываясь молодежь делилась впечатлениями прошедшего выходного дня.

Председатель завкома тов. Евтушенко объявил об открытии общего заводского собрания, посвященного выдвижению кандидатов в депутаты городского Совета. Первым словом получил котельщик тов. Красноперов. Он заявил:

— Товарищи, мы с вами хорошо знаем своего кадрового рабочего стахановца тов. Шамрова Павла Макаровича. Я предлагаю выдвинуть его кандидатом в депутаты городского Совета.

Вслед за Красноперовым выступили электросварщик тов. Дементьев, мастер электросварочных работ тов. Садовский и другие. Все они поддержали предложение тов. Красноперова о выдвижении тов. Шамрова кандидатом в городской Совет депутатов трудящихся.

Слово взял тов. Шамров. В своем небольшом, скромном выступлении он от всей души поблагодарил коллектив за выдвижение его кандидатом в депутаты городского Совета. Павел Макарович дал слово еще лучше работать в третьем году сталинской

пятилетки и оправдать большое доверие коллег.

Павел Макарович Шамров родился в 1914 году в семье крестьянина-средняка, в селе Покровка, Доктевского района, Алтайского края.

С 1930 года Павел Макарович начал свою трудовую деятельность в совхозе, где работал на разных работах до 1932 года. В 1932 году переехал в гор. Барнаул и поступил на текстильную фабрику слесарем. В 1936 году Павел Макарович был призван в ряды Советской Армии, где он прослужил до 1938 года. За время службы в Советской Армии Павел Макарович полюбил Дальневосточный край и решил остаться здесь жить. В конце 1938 года Павел Макарович поступил на Благовещенскую судовой верфь в качестве котельщика.

За годы работы на Благовещенской судовой верфи Павел Макарович за стахановскую работу получал неоднократно премии, благодарности и грамоты. За стахановскую работу во время войны он удостоен медали «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941—1945 гг.».

Н. ВОЖЖОВ, секретарь партбюро судовой верфи.

## Потомственный кузнец

Кузнец строительного участка ВАУРП-а был премирован денежными премиями начальником пароходства. Тов. Пятыхин член ВКП(б) с 1943 года. В феврале 1947 года его избрали председателем местного комитета. Он не только хороший производственник, но и хороший общественник, чуткий товарищ, заботливо относится к запросам рабочих, проявляя коммунистическую настойчивость и прямоту в разрешении вопросов, связанных с нуждами рабочих. Поэтому на предвыборном собрании рабочих, служащих строительного участка и жилищного отдела ВАУРП-а кандидатом в депутаты Благовещенского городского Совета была названа кандидатура тов. Пятыхина.

Нет сомнения, что тов. Пятыхин с честью оправдает большое доверие рабочих и служащих и, будучи депутатом городского Совета еще больше и лучше будет заботиться о нуждах рабочих, еще лучше будет работать на благо нашей Родины.

И. ФЕДОРОВ, секретарь парторганизации.

## На избирательном участке

Избирательный участок № 22 расположен в одном из густонаселенных промышленных районов города. В день выборов — 21 декабря здесь встретятся работники хлебкомбината, пивоваренного завода, мельзавода и речники верхнеамурцы.

...Обычный, будничный день, но избирательный участок не пустует. То и дело в нем появляются избиратели.

Старший капитан тов. Богодайко и работник 2-го технического участка тов. Щеголева выверяют списки избирателей. Проверкой списков избирателей занят и начальник 2-го технического участка тов. Говырин.

На участке готовятся к проведению встречи избирателей с кандидатами в депутаты, которые будут баллотироваться на этом участке. Все они являются значительными людьми нашего города. И председатель Амурского областного Совета депутатов трудящихся Иван Иванович Балашев, и мастер-технолог слесарно-монтажного цеха Константин Николаевич Курносков, и медсестра больницы водников Мария Михайловна Важенина, и директор завода «Амурский металлист» Иван Дмитриевич Гаврилин. Каждый из них прожил большую интересную жизнь, каждому есть что сказать своим избирателям. Члены избирательной комиссии делают все, чтобы как можно больше избирателей встретились с теми, кому они отдадут свой голос.

Несколько дней тому назад на участке уже состоялась одна из таких встреч. Избиратели познакомились с молодым советским специалистом Нилом Дмитриевичем Червинским, работающим начальником обмотки 2-го технического участка и выдвинутым своим коллективом кандидатом в депутаты Благовещенского городского Совета. Встреча прошла в теплой дружеской обстановке. Нил Дмитриевич рассказал избирателям о своей работе, поделился с ними своими планами на будущее. Избиратели дали ему свой наказ.

Лекции о международном положении и другие, проводимые на участке мероприятия, привлекают в него все больше и больше избирателей.

## Кандидаты суражевской верфи

С огромным подъемом прошло собрание коллектива Суражевской судовой верфи по выдвижению кандидатов в депутаты Свободненского городского Совета депутатов трудящихся.

Суражевка выдвинула кандидатом в депутаты по 111 округу секретаря партбюро судовой верфи Польского Константина Арзговича.

В числе кандидатов в Свободненский городской Совет выдвинут также Назаров Николай Васильевич начальник механического цеха судовой верфи по 112 округу.

Конюпатчица судовой верфи тов. Шабельникова Евлампия Алексеевна выдвинута кандидатом в депутаты по 115 округу.

Суражеские речники выдвинули в городской Совет печника отдела капитального строительства судовой верфи Скрипка Тимофея Степановича. Тов. Скрипка зарегистрирован по 110 округу.

Выдвинутые кандидаты в депутаты местного Совета являются представителями блока коммунистов и беспартийных. В день выборов суражевцы с большой радостью отдадут голоса за своих кандидатов.

И. ШАПОВАЛОВ, председатель завкома.

Ответ. редактор Ф. В. СВИНКИН.