

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

БОЛЬШЕВИК АМУРА

17 января
1948 года
Суббота
№ 4 (1177)
Год издания 11-й
Цена 15 коп.

Орган Управления Верхнеамурского Речного
пароходства и Баскомреча

Шире обмен опытом

В ходе социалистического соревнования повседневно, ежедневно выявляются все новые и новые пути поднятия производительности труда выявляются много подлинных новаторов производства. Опыт этих передовиков социалистического соревнования, образцы новых методов высокопроизводительного труда, примеры смелого производственного новаторства чрезвычайно ценны для выполнения и перевыполнения новой пятилетки. Но достаточно ли мы собираем и бережем этот опыт? Надо прямо сказать, что дело обобщения стахановского опыта, дело его собирания, дело его распространения у нас в бассейне поставлено еще не так как следует.

Передовые опыты организации труда ежедневно возникают на наших предприятиях, но беда в том, что эти передовые методы зачастую, не передаются на другие предприятия, а порою часто забываются даже и на том предприятии, где они ранее применялись.

Недавно на заводе имени Ленина листы железа на прессыраде обрабатывали вручную. Сейчас там сделали специальное приспособление, применили столы с шарами, которые значительно облегчают труд. Также недавно на Благовещенской верфи листы железа при ремонте днищ судов подгонялись вручную. Сейчас там сделали санки, с установленными на них домкратами. Это приспособление значительно ускорило процесс подгонки листов, во многом облегчило труд и высвободило много лишних рабочих. Санки хорошо применять при наличии льда и снега, при отсутствии же снега и льда, например, летом можно применять тележку в виде роляганга.

Спрашивается: разве эти столы с шарами на заводе или санки с домкратами на верфи применены впервые? Нет они применялись и ранее, но о них забывали и снова начинали обрабатывать и подгонять железные листы под дубинушку.

Тоже можно сказать и о применении различных аппаратов, штампов, которые ввиду периодичности тех или иных работ забрасываются, а по мере возникновения аналогичных работ вновь предлагают их сделать и применить. На практике это делается не так быстро и много работ снова выполняется вручную.

Надо наладить на предприятиях образцовое хранение аппаратов, штампов, различных приспособлений, а не забрасывать и не забывать их. Сметчики и нормировщики обязаны хорошо знать их и при со-

ставлении смет и выписке нарядов ориентироваться не на ручной труд, а на применение передового опыта.

Инженеры, техники, мастера наших предприятий обязаны не только использовать все то, что было направлено на повышение производительности труда, а непрерывно это совершенствовать, находить новые пути. И каждое новое, ценное начинание делать достоянием всех рабочих.

Зачастую у нас боятся трудностей при внедрении нового. Примером этого может служить предложенный тов. Жариковым в 1946 году аппарат для окраски судов кузбаслаком, который до сих пор даже не испытан. В нем есть отдельные недостатки, — они вполне устранимы, но нежелание возиться с ними привело к тому, что это ценное предложение с 1946 года не нашло до сих пор применения.

Проводимый сейчас общественный смотр организации труда и производства выдвигает много предложений рабочих организационного характера. Освещение рабочего места, устранение захламленности и т. д. Все эти предложения возникают в результате пренебрежительного отношения руководителей производства к организации труда, которые плохо относятся к своим обязанностям.

Кому неясно, что устранение тех или иных неполадок, лучшая организация рабочего места, лучшее использование инструментов и материалов, устранение непроизводительной затраты рабочего времени, соблюдение установленной технологии и т. д. ведут к повышению производительности труда, к росту заработка, к облегчению самого труда и, под ему, благосостояния работающих.

В 1947 году по пароходству было внесено 160 рационализаторских предложений, применение 31 из них дало государству 183 тысячи рублей годовой экономии.

Сейчас на предприятиях нашего бассейна от рабочих, инженеров, техников поступают десятки ценных предложений, направленных на улучшение организации труда и производства. Задачей партийных, хозяйственных, профсоюзных организаций нашего бассейна является принять все меры к тому, чтобы опыт передовиков производства, новые методы высокопроизводительного труда распространять и внедрять среди всех рабочих бассейна.

ХРОНИКА

Приказом Министра речного флота за № 562 от 22 декабря 1947 года тов. Андреев М. Г. освобожден от должности начальника Верхнеамурского пароходства, в связи с переходом на другую работу.

Начальником Верхнеамурского пароходства назначен тов. Соколов Виталий Сергеевич.

Во исполнение приказа Министра тов. Соколов В. С. вступил к исполнению обязанностей начальника Верхнеамурского пароходства.

Тов. Соколов Виталий Сергеевич родился 1910 года, член ВКП(б) с 1931 года. На речном транспорте работает с 1926 года.

В 1936 году тов. Соколов окончил институт инженеров транспорта имени

товарища Сталина в г. Москве. После окончания института, тов. Соколов работал инженером эксплуатации, а с 1938 года он работал на руководящей работе — зам. начальника пароходства, начальником пароходства в восточных бассейнах Министерства речного флота.

В апреле 1944 года тов. Соколов был назначен первым заместителем начальника Нижнеамурского пароходства, где и работал до назначения его начальником Верхнеамурского пароходства.

Тов. Соколов имеет правительственные награды — орден «Отечественной войны» второй степени, орден «Знак Почета», медаль «За победу над Японией», медаль «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941—1945 годов».

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

Управления Верхнеамурского речного пароходства
и Баскомреча 14 января 1948 года

Рассмотрев итоги социалистического соревнования за декабрь 1947 года, управление пароходства и баскомреч постановляет:

I. ПО ПРОМПРЕДПРИЯТИЯМ:

Отметить хорошую работу среди предприятий коллектив Благовещенской верфи, выполнивший декабрьский план выпуска валовой продукции на 100,5 процентов, производительности труда на 128,2 процента (директор верфи тов. Мениченко, секретарь парторганизации тов. Вожков, председатель завкома тов. Евтушенко).

II. ПО ПРИСТАНЯМ:

Признать победителем в соревновании среди пристаней коллектив Благовещенской пристани, выполнивший декабрьский план ремонта пристанского хозяйства и механизации на 109,2 процента, производительности труда 141,5 процента (начальник пристани тов. Шерде, председатель пристанкома тов. Грязнов).

III. ПО ФЛОТУ:

Признать победителем в соревновании среди команд судов: коллектив парохода «Чичерин», имеющий по ремонту судна готовность на 1 января 1948 года 38,1 процента, вместо 23,1 по плану (и. о. капитана тов. Жан, механик тов. Петров).

Вручить команде парохода «Чичерин» переходящее Красное Знамя управления пароходства и баскомреч.

Отметить хорошую работу:

Команды парохода «Профинтерн» имеющей готовность на 1-е января 1948 года — 40,8 процента, вместо 27,3 по плану (капитан т. Обливанцев, механик тов. Крапивин).

Команды парохода «Дзержинский», имеющей готовность на 1 января 1948 года — 31,7 процента, вместо 29,6 по плану (капитан т. Юрчаков, механик т. Погорелов).

Команды парохода «Каганович», имеющей готовность на 1 января 1948 года — 34,4 процента, вместо 30,5 по плану (капитан т. Кривококов, механик т. Кузнец).

Команды парохода «Новосибирск», имеющей готовность на 1 января 1948 года — 38,7 процента, вместо 32 по плану (капитан т. Шемякин, механик т. Москалев).

Команды парохода «Муром», имеющей готовность на 1 января 1948 года — 31,5 процента, вместо 27 по плану (капитан т. Тарасов, механик т. Богодайко).

Начальник Верхнеамурского пароходства
СОКОЛОВ.

Зам. председателя Баскомреча
ШИЛОВ.

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

Управления Верхнеамурского речного пароходства
и Баскомреча 14 января 1948 года

Рассмотрев итоги социалистического соревнования по профессиям за декабрь 1947 года, управление Верхнеамурского речного пароходства и баскомреч постановляет:

I. СОХРАНИТЬ ЗВАНИЕ ЛУЧШЕГО ПО ПРОФЕССИЯМ:

По заводу имени Ленина: токарям т. т. Фадееву В. А., Ворона М. Д., Байбородаву С. Т., Наухатскому И. А.; слесарям — т. т. Волыкину А. Д., Дорофееву И. Г.; электриварщикам т. т. Шатунову А., Белову Е. З.; кузнецам т. т. Филатову М. С., Лазареву С. С.

По Благовещенской верфи: рамщику т. Чуб К. Н.; рабочему Девятову Н. И.; малярам т. т. Игнатову А. Г., Гурову Н. К.; токаря т. Калтунину А. Ф.

По Благовещенской пристани: слесарю т. Селезеву; плотнику т. Шумаеву И. Ф.

II. ПРИСВОИТЬ ЗВАНИЕ ЛУЧШЕГО ПО ПРОФЕССИЯМ:

На заводе имени Ленина: слесарям т. т. Дерябину Ф. И., Шипкову Г. И., Балмасову А. М.; котельщикам т. т. Гончарову М. Н., Тарасовскому; молотобойцам; т. т. Гокун Г. С.; столярам т. т. Демьяненко Е. М., Козыреву И. П., Левидкому Т. П.; плотнику Золотову А. А.

По Благовещенской верфи: котельщикам т. т. Савосько, Молчанову, Капитанову, Дорофееву И. С., Кораблину Т. В.; столяру т. Кутенову Н. П.; слесарю т. Михайлич А.; токаря т. Иконникову Н.; мастеру электросварочного цеха Акимову М. С.

По Благовещенской пристани: плотнику т. Лозовому М. М.; слесарям т. т. Недликову С. К.; разнорабочему т. Черемисину И. С.; токарям т. т. Чаплай П. Р., Петренко Н. И.

По флоту: исполняющему обязанности капитана тов. Жан В. Г.; механику т. Петрову Н. П.; шкиперу т. Рыжикову; боцману т. Васильеву И. С., Чученину Ф. Г., рулевым т. т. Бузину В. Л., Шкреба А. Г.

Пубко И. П.; коچهгарам т. т. Спицину В. П., Мишину А. С.; масленщикам т. т. Волкову В. С., Мокину А. С.; помощнику механика т. Якунину Д. Н., Сукач Л. И.; матросу т. Султанову И. С.

III. ОТМЕТИТЬ ХОРОШУЮ РАБОТУ НА СУДОРЕМОНТЕ:

Капитанов т. т. Обливанцева Б. А., Юрчакова А. Е., Полякова Н. Н., Шабаршина В. И., Желтоногова П. С., Косицина К. А., Титаева Т. Я., Шемякина П. А., Усова Д. В., Кокорина Т. А.

Механиков: т. т. Крапивина А. И., Погорелова В. П., Богодайко А. А., Резанова И. Г., Косицина Г. И., Крыласова Л., Асламова Л. Н., Петрова Н. И., Кузина, Клементьев Т. Т., Афанасьева.

Помощников капитанов: т. Комбарова А. П., Выручаева Н.

Шкиперов т. Манусипова И. М., Шарпова П. П.

Помощников механиков т. т. Зосименко П. И., Железнова М. Д., Капустина Н. И., Нагибина Г. А., Пугинцева, Вяжича И. Ф., Булгакова В. И., Мегюхляева А. И., Замарякина В. П., Гуцина И. А., Черемных П. И., Жарикова В. Ф., Вобликова Н. И.

Масленщиков: т. т. Безбородова В. Ф., Сычева А. Д., Данилова А. И., Тарно Б. Г., Попова В. Я., Лукьянова Л. Н., Косицина В. В.

Боцманов: т. т. Колупай М. М., Полковникова А. К., Дубняк И. И.

Рулевых: т. т. Коваль И. В., Прохорова А. Е., Обливанцева Ю. Б., Васильева А. А., Василец В. Н., Матросов т. т. Гаврилова А., Завезенова А. К., Кочегаров т. т. Веретенникова В. С., Козырева А. Н., Болотина В. Т.

Начальник Верхнеамурского пароходства
СОКОЛОВ.

Зам. председателя Баскомреча
ШИЛОВ.

Накануне ленинских дней

Приближается 24 годовщина со дня смерти Владимира Ильича Ленина. На предприятиях и в учреждениях Верхнеамурского пароходства проводится подготовка к ленинским дням — смотрам и выставкам. В партактиве завода имени Ленина подобраны многочисленные материалы о Владимире Ильиче. Здесь же готовятся выставки из произведений Ленина.

В ленинские дни агитаторы заводской партийной организации и парторганизации цехов и среди судовых команд проведут беседы и доклады о жизни и деятельности Владимира Ильича Ленина. Беседы о Ленине будут проводиться также на Благовещенской судовой пристани Благовещенск и на других предприятиях и в учреждениях.

СМЕЛЕЕ ВНЕДРЯТЬ ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ

Надстройку решили не разрушать

Планом капитального ремонта баржи «Архара» предусматривалась поломка старой деревянной надстройки и возведение новой. В этом случае ремонт баржи был бы сопряжен со значительными затратами: потребовалось бы много строительного материала, времени.

Тщательно осмотрев с мастером тов. Смирновым намеченную к слому надстройку, мы решили, что при небольшом ремонте старая надстройка сможет послужить еще не менее 5—6 навигаций.

Надстройка была приподнята и передвинута на новое место, чтобы дать возможность работать котельщикам. После завершения котельных работ, надстройка баржи подновленная и отремонтированная будет вновь установлена на прежнем месте. Это сэкономит государству много средств и материалов.

НЕНАРТОВИЧ,
начальник деревообделочного цеха.

Используем старые костыли

Изготовление костылей для деревянных барж на заводе стоит очень дорого. Специального железа у нас нет, а костылей ежегодно требуется очень много. Между тем, на заводе только в этот судоремонт разбирается 6 барж и на каждой из них находится около 10 тысяч старых костылей. Чтобы не делать новые костыли, я предложил использовать старые с этих шести барж. Это даст немалую экономию заводу.

Кузнецы нашего цеха т. т. Лазарев и Кулинич, включившись в общественный смотр организации труда и производства, предложили сделать штамп для изготовления гаек. Это предложение также вполне реальное и если сделать предложенный кузнецами штамп, производительность труда кузнецов значительно увеличится.

В ходе общественного смотра кузнецам необходимо энергичнее бороться за экономию угля. Нельзя допускать в дальнейшем такого явления, когда при очистке горнов вместе со шлаком на улицу выбрасывают и несгоревший уголь.

НЕРЕТИН,
мастер кузнечного цеха
завода имени Ленина.

Новый способ лужения

При лужении эмалью по старому способу около половины олова терялось. Работа производилась в разнородной посуде, из-за чего большая часть кислот пропадала. Наше предложение изготовить деревянное корыто, оббить его свинцом и в нем производить протравление в кислотах — не только сохранит дефицитные вещества, но также даст экономию времени, улучшит качество производимой работы.

А. КОЛОМЫЦЫН, медник.

Давку дыр производить по старому набору

В первые десять дней общественного смотра организации труда и производства котельщики завода имени Ленина внесли ряд хороших предложений, при внедрении которых значительно увеличится производительность труда и ускорится процесс выполнения работ.

Бригадир котельщиков тов. Мороко предложил давку дыр холодных шпангоутов производить по старому набору, используя при этом механический пресс. Раньше такая работа производилась вручную. При-

менение в производство предложения тов. Мороко вдвое ускорит работу.

Как известно у нас на заводе в зимних условиях не производится сварка автогенном. Я предлагаю оборудовать для этого передвижную будку, которая даст возможность производить автогенную сварку в зимних условиях на всех судах.

М. РАЗУВАЕВ,
начальник котельно-сварочного
цеха завода имени Ленина.

Механическая резка труб

В течение многих лет резка труб и мелкого металлического материала на заводе имени Ленина производилась вручную. Резали или ножовками, или труборезами, причем, на этот процесс уходило значительное количество времени.

Мною предложено изготовить простое приспособление для механической резки труб и мелкого пруткового материала. Изготовить разработанное мною приспособление нетрудно. Оно может быть выполнено двумя способами: или путем установки специального приспособления — быстро-

вращающегося диска, приводимого в движение электромотором, или от какого-нибудь станка (можно от болторезного). В этом случае с помощью эксцентрика движение передается на специально установленное ножовочное полотно. Резание производится подведением к нему труб, зажатых в тисы.

Механическая резка материала ускоряет данный процесс вдвое при сохранении того же качества.

О. НАЛЕТОВ,
практикант Томского политехнического института.

Рациональный способ нарезки шипов

При нарезании шипов различных деталей, например: дверей, рам, иллюминаторов и т. д. — при помощи круглой пилы деталь приходилось обрабатывать на фрезерном станке дважды. При обработке многих десятков деталей это составляло значительное неудобство: уходило много времени и энергии работающего. Чтобы облегчить и ускорить процесс нарезки шипов, я предложил изготовить кошки, по форме напоминающие коромысла. На их противоположных концах расположены острые ножи, направленные в противополо-

жные стороны. В центре каждой из кошек — отверстие, которыми они одеваются на шпиндель фрезерного станка. Для нарезки шипов разной ширины между кошками помещаются шайбы разного размера. Пользуясь сменой шайб, шипы могут изготавливаться от 5 до 20 миллиметров.

Предлагаемый мною способ нарезки шипов проверен на практике. Установлено, что в этом случае производительность труда возрастает вдвое.

А. СИДОРОВ,
столяр.

ЭКОНОМИМ МАТЕРИАЛ И ВРЕМЯ

Общественный смотр организации труда и производства, проводимый на всех предприятиях нашего пароходства, нашел живой отклик у рабочих завода имени Ленина. Около трехсот рационализаторских предложений было внесено работниками нашего предприятия на рассмотрение смотровой комиссии; свыше двухсот из них одобрено и принято для внедрения в производство.

Не остались в стороне от общего дела и кузнецы. Скажу о себе и своем напарнике — кузнеце Михаиле Кулинич. Мы предложили штамповку пальцев для колес судов в 200—300 и 475 лошадиных сил производить под паровым молотом. Раньше эти детали изготовлялись вручную из болванок, что было сопряжено с рядом неудобств. Внедрение нового способа изготов-

ления пальцев при дальнейшей их обработке в станочном цехе дает значительную экономию материала, обеспечит и ускорит труд токаря. (Раньше около половины заготовки уходило на стружку).

Мы предложили также штамповку колесных поводков, что также вдовольно экономит время кузнецов: прежде, при их изготовлении вручную, много времени уходило на обработку головок зубилом и гладилкой. Теперь прямо из под штампа детали будут поступать в расточку. Этим способом мы уже успели изготовить головки для колесных поводков, в количестве, достаточном на 3—4 парохода. Причем значительно экономилось время, а качество поковки было намного выше.

С. ЛАЗАРЕВ,
кузнец завода имени Ленина.

Лучше руководить соревнованием

— Что это за работа, только, что отдыхай и снова — «давай отдохнем». Так мы, дружище, судно не отремонтируем и ничего не заработаем.

— Время еще много впереди, успеем.

Такой разговор неоднократно можно было слышать между старшим мотористом катера «Буревестник» тов. Ступиным и его помощником тов. Розвезевым.

Как только тов. Ступин на минуту куда-либо отлучится, тов. Розвезев бросает работу и ничего не делает. Он всеми способами умудряется уклониться от работы. Все это отразилось на его производительности — дебарьское задание он выполнил только на 87 процентов. В январе у тов. Розвезева также нет никакого прогресса.

Если тов. Ступин пытался убедить своего помощника, что дела, мол, у него идут плохо, то тов. Резанов механик парохода «Сучан» вовсе выпустил из виду своего работника тов. Хмелева.

— Вы понимаете, — говорит тов. Резанов, — за работой я и не заметил, как у меня отстает тов. Хмелев.

Тов. Хмелев является вторым работником слесарно-монтажного цеха, не выполнившим месячного задания. Если бы не Розвезев и не Хмелев, в цехе не было бы невыполняющих норм. И получилось это по простой причине — оба товарища не пытались уплотнить свое рабочее время, относились к делу с прохладцей, попусту

тратили рабочее время. Все это и привело к плохим результатам.

В том, что некоторые работники не выполняют своих норм, большая вина цехового комитета и его председателя тов. Латыш. В цехе еще недостаточно развернуто социалистическое соревнование. Здесь работает каждый по своему, опыт передовиков не становится достоянием всего коллектива.

На заводе имеется опытный председатель завкома. Это тов. Голубев. Он не плохой массовик. К тому же и член президиума баскомреча. Он должен помочь тов. Латыш наладить соревнование в слесарно-монтажном цехе.

Я. ТИМОФЕЕВ.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Забывтое предложение

Год тому назад на Благовещенской судовой верфи было внесено рационализаторское предложение на изготовление прессы для давки зубьев в рамных пилах, а также для поперечных пил. Был сделан эскиз и спущен заказ в механический цех для изготовления этого прессы. Но все это так и осталось на бумаге, пресс до сих пор не сделан.

Наждачные круги — дефицитный материал. Однако круга хватает на точку 10—12 пил. При насечке же зубьев круг расходуется на одну пилу. Видимо, на верфи стали слишком богаты, а вернее, расточительны, что не желают заниматься внедрением рационализации, приносящей такую хорошую экономию.

В ходе смотра пресс должен быть изготовлен.

Н. ЧУБ,
рамщик.

Разрушает усадьбу

Начальник отдела кадров Благовещенской судовой верфи тов. Воробьев для отопления своей квартиры взялся жечь все, что попадает под руки. Вначале он жог сарай, который находился внутри усадьбы, затем принялся жечь забор и столбы, которыми был огорожен двор.

А ведь этот самый забор, который в настоящее время уничтожается, года три тому назад был капитально отремонтирован, а сарай был построен судоведьей по-вой.

Следует напомнить тов. Воробьеву, что есть у нас законы, которые стоят на защите социалистической собственности и, что он должен понести согласно этих законов ответственность.

П. ПЕТРОВИЧ.

Новая литература

На днях баскомреч получил из Хабаровского библиоколлектора партию художественной литературы. В числе полученных книг — «Война и Мир» Л. Толстого, «Угрюм-река» Вяч. Шишкова, «Былое и думы» Герцена, сборник «Песни народов СССР» и другие.

Полученная литература будет использована для комплектования судовых библиотек.

Из зала суда

Гражданин Генерозов, работая в совхозе УРСА пароходства в должности главного бухгалтера, систематически пьянствовал и за период работы с июня по сентябрь 1947 года присвоил и растратил, путем подлогов, 10859 рублей государственных средств.

В январе Генерозов осужден Военным Трибуналом по ст. 2-й Указа Президиума Верховного Совета СССР от 4 июня 1947 года «Об уголовной ответственности за хищение государственного и общественного имущества» к 12 годам заключения в исправительно-трудовой лагерь с взысканием нанесенного ущерба.

Ответ. редактор Ф. В. СВИНКИН.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Управление Верхне-Амурского речного пароходства на основании распоряжения Министерства речного флота Союза ССР с января 1948 года приступило к заключению договоров с клиентурой на перевозку грузов во всех сообщениях, буксировку плотов и судов в навигацию 1948 года.

По всем вопросам заключения договоров обращаться в коммерческий отдел пароходства.

По адресу: г. Благовещенск, Интернациональный переулок № 5, телефон 9-96, река, 92.