

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

БОЛЬШЕВИК АМУРА

Орган управления пристани Благовещенск.

26 ДЕКАБРЯ

Воскресенье

№ 69 (1242)

Год издания 11-й

Цена 15 коп.

Шире размах агитационной работы

Агитаторы-речники развернули широкую разъяснительную работу среди населения по подготовке к выборам народных судей и народных заседателей. Партийные организации наших предприятий для агитационно-массовой работы среди населения выделили лучших товарищей. Больше ста коммунистов и беспартийных речников из интеллигенции только в одном Благовещенске несут большевистское слово в массы. Так, партийная организация плавающего состава создала агитационный коллектив для работы среди населения из 10 человек. Здесь четыре коммуниста и шесть комсомольцев. Партийно-пластовая по-серьезному подошла к подбору агитколлектива. Для работы с населением посланы капитан тов. Золотухин, помощники капитанов тт. Орлов, Дацик, Гринберг, тт. Кузьменко, Мокин — все энергичные и грамотные люди. Они уже по несколько раз побывали на квартирах у избирателей, провели перепись, заканчивают изучение «Положения о выборах». Агитколлектив плавающего состава и завода имени Ленина провел совещание агитаторов, где был проведен обмен опытом и агитаторам даны инструкции о порядке проведения агитационной работы на дальнейший период.

Неплохо обстоит дело с агитмассовой работой на участках, отведенных для агитколлективов Благовещенской верфи и завода имени Ленина.

Если для работы среди населения подобраны новые силы агитаторов, с ними проводится работа, проводится работа и с населением, то совсем не так обстоит дело среди коллективов водничих предприятий и учреждений. Агитколлективы, существовавшие на заводах и учреждениях до начала предвыборной работы, незаслуженно преданы забвению. С ними работу партийные бюро вести перестали. Поэтому голоса агитаторов в цехах, бригадах, отделах не стало слышно. Цеховые агитаторы в заводе имени Ленина, пристани Благовещенск не разъясняют рабочим важности предстоящих выборов, не проводят с кол-

лективами изучения «Положения о выборах». Этот большой пробел в агитационно-массовой работе партийные бюро должны восполнить в ближайшие дни. Если партийные организации ведут большую работу по подготовке к выборам, то этого нельзя сказать о профсоюзных комитетах наших предприятий. В распоряжении профсоюзной организации верфи имеется хороший клуб. Где бы, как не здесь, можно было вести массовую работу по подготовке к выборам. Перед выступлением самодельности можно было организовать выступление докладчиков, беседчиков, чтение газетных статей, «Положения о выборах». Но в клубе, как-раз в предвыборные дни, затихла культурная работа. Работу в клубе нужно оживить и нацелить ее на подготовку населения к выборам. В общезнании Благовещенской пристани по Краснофлотской, № 16 есть помещение для красного уголка. Комсомольцы решили оборудовать уголок и много там сделали, но красный уголок не работает... там нет электролампочек. Красный уголок должен работать. Здесь должна проводиться работа по подготовке к выборам. Позаботиться об этом должен пристанком и его председатель тов. Жогов.

Трудящиеся нашей области, в том числе и речники, начали выдвижение кандидатов в народные судьи и народные заседатели. В связи с выдвижением кандидатов работа агитаторов должна еще более усилиться. Агитировать за кандидатов, познакомить избирателей с биографиями кандидатов — задача агитаторов.

Партийные, профсоюзные и комсомольские организации речников должны поставить на службу предвыборной агитации все виды массово-разъяснительной работы. Клубы, красные уголки, громкие чтения газет в цехах и бригадах, работа с населением по их месту жительства — все должно быть использовано. От размаха агитационно-массовой работы будет зависеть успех выборов в народные суды.

Благовещенская верфь выполнила годовой план

Рабочие и работницы, инженеры и техники, служащие Благовещенской судостроительной верфи, включаясь в социалистическое соревнование за досрочное окончание новой пятилетки, решили выполнить план 1948 года к 20 декабря. Весь коллектив упорно трудился над тем, чтобы слово свое сдержать.

Усилия судостроителей увенчались успехом. Свое обязательство работники судостро-

ительной верфи выполнили досрочно на два дня — годовой план по выпуску валовой продукции выполнен 18 декабря.

По поводу досрочного выполнения годового плана на верфи состоялось собрание коллектива. Здесь была зачитана поздравительная телеграмма начальника Амурского пароходства генерал-директора речного флота 3-го ранга тов. Быкова.

Судоремонтники досрочно выполнили обязательства

Вступая в третий решающий год послевоенной сталинской пятилетки, коллектив завода имени Ленина брал социалистическое обязательство — выполнить годовой план по выпуску валовой и товарной продукции к 25 декабря. Свои обязательства судоремонтники выполнили досрочно. Они завершили годовой план по обоим показателям на два дня раньше обязательств — 20 декабря.

Начальник Амурского пароходства генерал-директор речного флота 3-го ранга прислал коллективу завода поздравительную телеграмму и пожелал благовещенским судоремонтникам с честью справиться с обязательствами по подготовке флота к навигации 1949 года.

Знамя вручено судоремонтникам

На днях по поручению управления и баскомреча, председатель райкомреча тов. Шилов вручил коллективу завода перехо-

дящее Красное знамя Управления пароходства и баскомреча.

Речники Амура! Конституция дала вам право избирать народные суды. Пошлите в органы Советского правосудия своих лучших представителей.

Речники — кандидаты в органы Советского правосудия

Коллектив завода имени Ленина выдвинул кандидатуру народного судьи

24 декабря в Амурской области началось выдвижение кандидатов в народные судьи и народные заседатели.

Речники посылают в органы советского правосудия своих представителей. На всех предприятиях прошли собрания по выдвижению кандидатов в народные судьи и народные заседатели.

Утром 24 декабря в цехах завода имени Ленина состоялось многочисленное собрание. Коллективу благовещенских судоремонтников предоставлено право первыми выдвинуть кандидатуру народного судьи по 1-му избирательному округу города Благовещенска.

Директор завода тов. Родионов, предложил выдвинуть кандидатом народного судьи по 1-му избирательному округу тов. Садовую Марию Симоновну.

Тов. Садовая родилась в 1919 году в Серышевском районе Амурской области, в семье рабочего, кандидат в члены ВКП(б). Мария Симоновна имеет среднее юридическое образование: в 1942 году она закончила Иркутскую юридическую школу. До

1946 года она работала в органах прокуратуры. С 1946 года она находится на юридической работе в Амурской области, а недавно переведена в город Благовещенск для работы в управлении Министерства юстиции Амурской области.

Кандидатуру, выдвинутую тов. Родионовым, поддержал весь коллектив. Собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих завода имени Ленина единодушно постановило просить тов. Садовую дать свое согласие баллотироваться в народные судьи по 1-му избирательному округу города Благовещенска.

От общего собрания же были выдвинуты кандидаты в народные заседатели. Своими кандидатами коллектив завода назвал сметчика планового отдела завода тов. Новикова Вениамина Михайловича, слесаря инструментального цеха завода стахановца тов. Балмасова Аркадия Матвеевича, нормировщика механического цеха завода тов. Косицына Михаила Павловича и конструктора завода тов. Лескова Николая Ивановича.

Кандидат от коммунистической организации пристани

Коммунисты первичной партийной организации пристани Благовещенск собрались, чтобы воспользоваться правом, предоставленным им «Положением о выборах народных судов РСФСР» — выдвинуть своего кандидата в народные заседатели.

Слово для выдвижения кандидата взял секретарь партбюро тов. Черетин. Он предложил выдвинуть от коммунистической партийной организации пристани кандидатом в народные заседатели члена ВКП(б) тов. Лаврушину.

Тов. Лаврушина Анастасия Даниловна, член ВКП(б) с 1942 года. Она активная общественница. Народным заседателем она

выдвигается не впервые. С 1939 по 1942 годы тов. Лаврушина была народным заседателем народного суда 1-го участка города Благовещенска. С 1946 года и по настоящее время она — народный заседатель линейного суда Амурского пароходства. С обязанностями народного заседателя тов. Лаврушина справляется хорошо. Кандидатуру тов. Лаврушиной поддержали коммунисты — Федоров, Шелевой и остальные коммунисты пристани.

Собрание единодушно проголосовало за выдвижение тов. Лаврушиной кандидатом в народные заседатели.

Кандидат от коммунистической организации верфи

Коммунисты Благовещенской судовой верфи собрались, чтобы от своей организации выставить кандидата по выборам в народные заседатели.

Коммунисты судостроители выдвинули

от своей коммунистической организации кандидатом в народные заседатели члена ВКП(б) мастера столярно-плотничного цеха Ивана Арсентьевича Евтушенко.

Комсомольцы-агитаторы среди населения

Комсомольская организация плавающего состава выделила для агитационной работы среди населения по подготовке к выборам в народные суды помкапитанов тт. Дацик, Гринберга, рулевого тов. Сажаева, масленщика тов. Мокина, пом. ме-

ханика тов. Кузьменко и других.

Все комсомольцы ознакомились с избирательными на своих участках, провели перепись избирателей и сейчас заканчивают изучение «Положения о выборах народных судов РСФСР».

Стахановка О. Я. Муштукова — член научного инженерно-технического общества

ЛЕНИНГРАД, 22 декабря. (ТАСС). По рекомендации первичной организации научного инженерно-технического общества легкой промышленности на фабрике «Скорород» знатная закройщица предприятия О. Я. Муштукова принята в члены общества.

Стахановка — инициатор введения лицевых счетов экономии — почин ее широко подхвачен на фабриках и заводах города.

Ольга Муштукова — первая работница обувной промышленности Ленинграда, ставшая членом научного инженерно-технического общества.

В Управлении Амурского

пароходства и баскомрече

Итоги социалистического соревнования за ноябрь 1948 года

Рассмотрев итоги социалистического соревнования среди предприятий, организаций и учреждений за ноябрь, Управление Амурского речного пароходства и баскомречья РЕШИЛИ:

ПО ПОРТАМ И ПРИСТАНЯМ 1 РАЗРЯДА

Присудить первое место коллективу Хабаровского речного порта (начальник тов. МАТУРИН, секретарь парторганизации тов. ШЕРСТОБОВЕВ, председатель местного комитета тов. ГЕЛЬБЕРТ), перевыполнившему график ремонта механизации на 3,1 процента, ремонта пристанского хозяйства — на 4,6 процента и вручить переходящее Красное знамя Управления пароходства и баскомречья.

ПО ПРИСТАНИЯМ II И III РАЗРЯДОВ

Присудить первое место коллективу Суражеской пристани (начальник тов. ПУТЬКО, председатель местного комитета тов. ПЕГОВ), перевыполнившему график по ремонту механизации на 4,3 процента, по ремонту пристанского хозяйства — на 3,6 процента, по судоремонту — на 47,7 процента.

Отметить хорошую работу коллектива Комсомольской пристани (начальник тов. ЖДАНОВ, председатель местного комитета тов. КОРЯКИН).

ПО ПРОМПРЕДПРИЯТИЯМ

Присудить первое место коллективу Благовещенского завода имени Ленина (директор тов. РОДИОНОВ, секретарь парторганизации тов. ВАСИЛЬЕВ, председатель местного комитета тов. НАГОВИЦИН), выполнившему план по выпуску валовой продукции на 104,5 процента, по товарной продукции — на 116 процентов, и вручить переходящее Красное знамя Управления пароходства и баскомречья.

ПО УЗЛУ СВЯЗИ

Присудить первое место коллективу Хабаровского радиобюро (начальник тов. ЛЯШУК, председатель местного комитета тов. КАРПЕНКО).

ПО УРСУ

Присудить первое место коллективу Суражеского ОРСа (начальник тов. ПРИЩЕПОВ), выполнившему план товарооборота на 105,5 процента.

Присудить первое место коллективу магазина № 5 (заведующий магазином тов. НОВИКОВ), выполнившему план товарооборота на 141,5 процента.

Присудить первое место коллективу столовой № 5 (заведующий столовой тов. КИШУЛЬКО), выполнившему план на 130,7 процента.

ПО ЛЕСНОЙ КОНТОРЕ

Присудить первое место коллективу Умлеканского лесоучастка (начальник тов. БУЧИЛЬНИКОВ, председатель местного комитета тов. НОМОКОНОВ), выполнившему план по заготовке на 110,8 процента, по вывозке — на 320 процентов.

Обязательства выполняются

Бригада котельщиков—сборщиков Благовещенской верфи тов. Шамрова в составе 11 рабочих, включилась в соревнование за досрочное окончание годового плана верфи, и взяла на себя обязательство выполнить в декабре полтора бригадных плана и к 1 января закончить установку внутреннего набора и настил палубы на барже «Малиновка», запланированных окончанием на конец марта.

Бригада свое обязательство выполняет. Она дает ежедневно от 140 до 160 процентов производительности труда. Особенно хорошо в бригаде работают молодые котельщики: Володя Кузьмин, Саша Коневцов.

И. КОЛОМЫЦИН.

С гарантией на две навигации

Что делает нынешней зимой наш завод для развития бурлаковских методов на нефтешлите

В послевоенной сталинской пятилетке среди плавающего состава речного флота зародились новые замечательные формы стахановского движения. Одна из таких форм, инициатором которой является знатный механик пароходства канала Москва—Волга Борис Бурлаков, направлена на удлинение срока службы судовых механизмов и устройств путем решительного повышения культуры технической эксплуатации флота.

У механика Бурлакова нашлись многочисленные последователи во всех бассейнах, в том числе и среди речников Волготанкера. В частности, только у стенок нашего завода стали на отстой девять нефтяных команд, работающих в навигацию 1948 года методами Киселева и Бурлакова, отказавшихся в нынешнюю зиму от услуг завода. Мы горячо поздравляем команды 1200-сильных пароходов «Академик Губкин», «Ленинец», «Циолковский», «А. Жданов», 1200-сильного теплохода «Академик Павлов», парохода «Микоян», танкеров «Кабардинец», «Осетин» и теплохода «Н. Хрущев» с достойным выполнением их социалистических обязательств по сохранению судовых механизмов и установок на две навигации без заводского ремонта.

Мы, работники берега, ремонтирующие флот и закладываемые прочный фундамент его высокого технического состояния, хотим помочь и другим командам покончить с ежегодными ремонтами судовых механизмов. С этой целью мы решили пересмотреть существующую технологию изготовления деталей и, повысив их износостойкость, гарантировать зимующим у нас судам, бесперебойную в течение двух навигаций работу некоторых узлов. Это будут не устные, а письменные, официальные гарантии высокого качества. Задача стахановцев плавающего состава будет состоять лишь в том, чтобы технически грамотно эксплуатировать эти узлы и бережным уходом сохранить их от преждевременного износа.

Наш завод, в частности механический цех, еще недостаточно оснащен современным станочным оборудованием. Наше инструментальное хозяйство, особенно мерительное, находится еще на неудовлетворительном уровне. На заводе нет пока своей лаборатории. Несмотря на все это, за последние годы нами проделана большая работа по внедрению новой технологии судоремонта, повышению технологической дисциплины. Выросли заводские кадры стахановцев и специалистов. Это и дает нам право надеяться на успех в деле гарантирования качества ряда ремонтных работ на флоте.

Что же мы собираемся сделать в этом направлении нынешней зимой?

Командам 1200-сильных теплоходов «С. Киров», «А. Андреев», «Уралнефть», «Волгострой» мы поможем избежать традиционного ежегодного ремонта кустылевых и бугелевых пальцев и поводковых втулок. До сих пор пальцы изготавливались из нас из стали «3» или «4», а втулки из чугуна или баббита. Но ни те, ни другие не подвергались термической обработке, хотя работают они в среде без смазки, даже наоборот — в воде с частицами поднятого со дна песка. В результате быстро получают увеличенные зазоры, усиливается действие на удар и детали преждевременно срабатываются. Мы решили удлинить срок службы пальцев и втулок, придав их поверхности твердость и чистоту обработки, что, как известно, тоже сокращает износ. С этой целью все пальцы и втулки для указанных теплоходов будут изготовлены из стали «2» (мягкой) с последующими цементацией в термомпечи, масляной закалкой и шлифовкой.

На бесперебойную работу этих деталей в течение двух навигаций мы выдадим командам и механико-судовой службе пароходства Волготанкер соответствующую гарантию.

Одним из видов обязательного ежегодного ремонта на приписанных к заводу танкерах «Бурят», «Латыш», «Волгарин», баркасе «Фронтвой» и нефестанции № 131 является смена поршневых колец двигателей внутреннего сгорания. В эту зиму мы поставили на этих судах термофиксированные кольца из модифицированного чугуна с обязательной шлифовкой на станке их торцевых поверхностей.

Такая технология изготовления поршневых колец дает нам право гарантировать их службу на две навигации, конечно, при условии грамотного ухода за двигателями со стороны команд.

Интересное новшество применим мы на пароходах «Москва» и «Волгонефть». Их колеса, как правило, разбирались ежегодно: в один межнавигационный период — для обварки и последующей проточки рабочих шеек валиков; в другой — для проточки шеек до ремонтного размера. Это очень трудоемкая работа, если учесть, что только операции по разборке и сборке колес, транспортировке деталей в цех и обратно составляют каждый раз по двум упомянутым судам 2564 человеко-часа.

Новую, более рациональную технологию подсказал нам механик завода «Волгонефть» тов. Клепов. Будучи ранее механиком на нефтяном «Индустриализация», он в судоремонт 1946—1947 года предложил надеть на рабочие шейки колесных валиков этого судна, предварительно проточив их, облицовки из труб мягкой стали. Трубы цементируются и, одновременно с посадкой на шейки в нагретом состоянии, закаляются. При этом спечные втулки делаются уже не чугунные, бронзовые или баббитовые, а стальные, термически обработанные. Валики с шейками и втулками, обработанными способом, предложенным тов. Клеповым, прослужили на «Индустриализации» две навигации.

Приняв его способ за основу, мы усовершенствуем его, употребив в качестве облицовки шеек не трубы, а листовую сталь, а втулки сделаем из малоуглеродистой стали цементированными и закаленными.

Директор завода им. Ленина К. СМЕРНОВ, главный инженер завода В. РЯБОВ, секретарь заводской парторганизации Н. АЛЕКСЕЕВ, председатель завкома М. КУРАГАНОВ, секретарь комитета ВЛКСМ Е. БРУСЛАВСКИЙ, главный технолог А. САМОЙЛЕНКО, начальник ОТК Н. ПРОТАСЕВИЧ, начальник конструкторского бюро О. ХОВИЛА, начальник котельно-сварочного цеха П. ДМИТРИЕВ, начальник литейного цеха В. ШАПИЛОВ, начальник инструментального цеха А. ПАВЛОВ, начальник механического цеха И. ЦАРИКОВСКИЙ, начальник слесарного цеха П. ПОТАПОВ, начальник кузнечного цеха И. КАТЮХИН, прорабы: Е. ШЛЯХИН, П. ПЕТРОВ; стахановцы: кузнец И. КОНОНЕНКО, термист А. ТУРУЛОВ, котельщик А. ЗАБЕЛИН, шлифовщик И. БУТЧЕНКО, фрезеровщик Е. НИКИТИН, токарь П. ГЛАЗКОВ, слесарь А. МИЗИН, литейщик Н. БУРОВ.

Общественность Украины отмечает 150-летие со дня рождения Адама Мицкевича

БИБЕВ. (ТАСС). Общественность столицы советской Украины широко отмечает 150-летие со дня рождения великого польского поэта Адама Мицкевича.

Мицкевич является одним из любимых поэтов украинского народа. Его поэмы и стихи переводили Гулак-Артемовский, Иван Франко, Михаил Старицкий. Горячо любил Адама Мицкевича великий украинский поэт Тарас Шевченко. Ряд замечательных романов на слова Мицкевича написал классик украинской музыки Н. В. Лысенко.

В послеоктябрьские годы произведения

Это дает возможность гарантировать пароходам «Москва» и «Волгонефть» двухлетнюю эксплуатацию гребных колес без их разборки в зиму 1949—1950 года.

На нефтяных «Микоян» и «Волгострой» мы также применим новшество, значительно удлиняющее срок службы гребных колес без разборки: так называемые пальцы проф. Кабачинского с плавающими втулками. Суть здесь в том, что колесный валик заменяется двумя пальцами. Испытания четырех пальцев проф. Кабачинского на пароходе «А. Микоян» в навигацию 1948 года показали, что колесный палец и спицевая втулка сработались в этом случае крайне незначительно. Применив при ремонте колес «Волгостроя» и «А. Микояна» систему проф. Кабачинского, мы сможем дать командам обоих судов гарантию, что будущей зимой они смогут исключить из своей ремонтной ведомости такую трудоемкую работу, как разборка и сборка колес с сопутствующими операциями: транспортировкой деталей, обваркой и проточкой валиков, сменой втулок.

Мы отдаем себе отчет в том, что кладем лишь начало практике заводского гарантирования длительности срока службы судовых деталей. Приведенный нами перечень гарантируемых работ далеко не полный, он может и должен расширяться, в частности, за счет массовых деталей для вспомогательных механизмов, котловой аппаратуры, ответственных деталей цилиндрического хозяйства и т. д. Так мы и рассматриваем эту задачу для себя. Несомненно, многое подскажут нам другие судоремонтные предприятия, которые последуют нашему примеру и начнут уже с нынешней зимы гарантировать удлиненный срок службы изготавливаемых ими деталей на основе применения более совершенной технологии.

Считаем целесообразным, чтобы в составлении актов о преждевременном выходе из строя гарантированных заводом деталей обязательно принимали участие, помимо судовых командиров и линейного аппарата механико-судовых служб, также инспекторы Речного Регистра СССР.

Заводское гарантирование качества деталей поможет последователям Киселева и Бурлакова добиться еще больших успехов в технической эксплуатации флота и, следовательно, в борьбе за выполнение и перевыполнение плана перевозок.

Мицкевича в переводе украинских советских поэтов издавались много раз. Изданы стихотворения А. Мицкевича в переводе П. Тычины, М. Рыльского, А. Малишко, М. Пригалы, Н. Терещенко, А. Новицкого, И. Шеремета и др.

До дня юбилея на украинском языке выпущен большой сборник избранных произведений Мицкевича.

24 декабря состоялся торжественный юбилейный вечер, посвященный творчеству гениального поэта польского народа.

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ;